

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2255 1-05
ДБА 2-07

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РА БОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНО

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГЛАВНОМ ИНЖЕНЕРЕ ИНСТИТУТА *Левин* И.В. БОГУЧЕ
ГЛАВНОМ ИНЖЕНЕРЕ ПРОЕКТА *Левин* А.М. КОРИН

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР,
ПРОТОКОЛ ОТ 09.10.87 № 79.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.88
ХАРЬКОВСКИМ ПРОЕКТИРОВАНИЕМ,
ПРИКАЗ ОТ 24.11.87 № 147

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2.87.2-0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	9
3.006.1-2.87.2-1	ПЛИТА П1-5, П1-5а, П1-5б, П1-5в, П1-5г, П1-5а	11
3.006.1-2.87.2-2	ПЛИТА П2-15, П2-15а, П2-15б	12
3.006.1-2.87.2-3	ПЛИТА П3-5, П3-5а, П3-5б, П3-5в	15
3.006.1-2.87.2-4	ПЛИТА П4-15, П4-15а, П4-15б	14
3.006.1-2.87.2-5	ПЛИТА П5г-5, П5г-5а, П5г-5б, П5г-5в, П5г-5г	15
3.006.1-2.87.2-6	ПЛИТА П6г-15, П6г-15а, П6г-15б	16
3.006.1-2.87.2-7	ПЛИТА П7г-5, П7г-5а, П7г-5б, П7г-5в, П7г-5г	17
3.006.1-2.87.2-8	ПЛИТА П8г-5, П8г-5а, П8г-5б, П8г-5в, П8г-5г	18
3.006.1-2.87.2-9	ПЛИТА П9г-15, П9г-15а, П9г-15б	19
3.006.1-2.87.2-10	ПЛИТА П10г-5, П10г-5а, П10г-5б, П10г-5в, П10г-5г	20
3.006.1-2.87.2-11	ПЛИТА П11г-8, П11г-8а	21
3.006.1-2.87.2-12	ПЛИТА П12г-12, П12г-12а, П12г-12б, П12г-12в, П12г-12г	22

3.006.1-2.87.2-12
 3.006.1-2.87.2-11
 3.006.1-2.87.2-10
 3.006.1-2.87.2-9
 3.006.1-2.87.2-8
 3.006.1-2.87.2-7
 3.006.1-2.87.2-6
 3.006.1-2.87.2-5
 3.006.1-2.87.2-4
 3.006.1-2.87.2-3
 3.006.1-2.87.2-2
 3.006.1-2.87.2-1
 3.006.1-2.87.2-0

Исполн.	С.И. КОЗЛОВ	22
Провер.	С.И. КОЗЛОВ	22
Соглас.	С.И. КОЗЛОВ	22
Соглас.	С.И. КОЗЛОВ	22
Соглас.	С.И. КОЗЛОВ	22
Соглас.	С.И. КОЗЛОВ	22
Соглас.	С.И. КОЗЛОВ	22
Соглас.	С.И. КОЗЛОВ	22

3.006.1-2.87.2		
СОДЕРЖАНИЕ		
Страна	Лит	Листов
Р	1	2
ЛЯРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
З.006.1 - 2.87.2 - 15	ПЛИТА П15г - 11Б	23
З.006.1 - 2.87.2 - 14	ПЛИТА П14г - 3, П15г - 3а, П16г - 3б	24
З.006.1 - 2.87.2 - 15	ПЛИТА П15г - 5, П15г - 5а, П15г - 8, П15г - 8а, П15г - 8Б	
З.006.1 - 2.87.2 - 16	ПЛИТА П16г - 15, П16г - 15а	2
З.006.1 - 2.87.2 - 17	ПЛИТА П17г - 3, П17г - 3а, П17г - 3Б	27
З.006.1 - 2.87.2 - 18	ПЛИТА П18г - 5, П18г - 5а, П18г - 8, П18г - 8а, П18г - 8Б.	28
З.006.1 - 2.87.2 - 18	ПЛИТА П19г - 11, П19г - 11а, П19г - 15, П19г - 15а.	29
З.006.1 - 2.87.2 - 20	ПЛИТА П20г - 3, П20г - 3а, П20г - 3Б	30
З.006.1 - 2.87.2 - 21	ПЛИТА П21г - 5, П21г - 5а, П21г - 5Б, П21г - 8, П21г - 8а.	31
З.006.1 - 2.87.2 - 22	ПЛИТА П22г - 12, П22г - 12а, П22г - 15, П22г - 15а.	32
З.006.1 - 2.87.2 - 23	ПЛИТА П23г - 3, П23г - 3а, П23г - 3Б.	33
З.006.1 - 2.87.2 - 24	ПЛИТА П24г - 5, П24г - 5а, П24г - 5Б, П24г - 8, П24г - 8а.	34
З.006.1 - 2.87.2 - 25	ПЛИТА П25г - 12, П25г - 12а, П25г - 15, П25г - 15а.	35
З.006.1 - 2.87.2 - 26	ПЛИТА П26г - 5, П26г - 5а, П26г - 5Б, П26г - 8, П26г - 8а	36
З.006.1 - 2.87.2 - 27	ПЛИТА П27г - 5, П27г - 5Б	37
З.006.1 - 2.87.2		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-2.87.2-28	ПЛИТА П28 _г -12, П28 _г -12а, П28 _г -15, П28 _г -15а.	38
3.006.1-2.87.2-29	ПЛИТА П5-5, П5-5а, П5-8, П5-8а, П5-8б.	39
3.006.1-2.87.2-30	ПЛИТА П6-15, П6-15а, П6-15б.	40
3.006.1-2.87.2-31	ПЛИТА П7-3, П7-3а, П7-5, П7-5а, П7-5б.	41
3.006.1-2.87.2-32	ПЛИТА П8-8, П8-8а, П8-11, П8-11а.	42
3.006.1-2.87.2-33	ПЛИТА П9-15, П9-15а, П9-15б.	43
3.006.1-2.87.2-34	ПЛИТА П10-3, П10-3а, П10-5, П10-5а, П10-5б.	44
3.006.1-2.87.2-35	ПЛИТА П11-8, П11-8а.	45
3.006.1-2.87.2-36	ПЛИТА П12-12, П12-12а, П12-15, П12-15а.	46
3.006.1-2.87.2-37	ПЛИТА П13-11б	47
3.006.1-2.87.2-38	ПЛИТА П14-3, П14-3а, П14-3б.	48
3.006.1-2.87.2-39	ПЛИТА П15-3, П15-5а, П15-8, П15-8а, П15-8б.	49
3.006.1-2.87.2-40	ПЛИТА П16-15, П16-15а	50
3.006.1-2.87.2-41	ПЛИТА П17-3, П17-3а, П17-3б.	51
3.006.1-2.87.2-42	ПЛИТА П18-5, П18-5а, П18-8, П18-8а, П18-8б.	52
3.006.1-2.87.2		Лист 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-2.87.2-43	ПЛИТА П19-И, П19-11а, П19-15, П19-15а.	53
3.006.1-2.87.2-44	ПЛИТА П20-3, П20-3а, П20-3б.	54
3.006.1-2.87.2-45	ПЛИТА П21-5, П21-5а, П21-5б, П21-8, П21-8а.	55
3.006.1-2.87.2-46	ПЛИТА П22-12, П22-12а, П22-15, П22-15а.	56
3.006.1-2.87.2-47	ПЛИТА П23-3, П23-3а, П23-3б.	57
3.006.1-2.87.2-48	ПЛИТА П24-5, П24-5а, П24-5б, П24-8, П24-8а.	58
3.006.1-2.87.2-49	ПЛИТА П25-12, П25-12а, П25-15, П25-15а.	59
3.006.1-2.87.2-50	ПЛИТА П26-3, П26-3а, П26-3б, П26-5, П26-5а.	60
3.006.1-2.87.2-51	ПЛИТА П27-8, П27-8а.	61
3.006.1-2.87.2-52	ПЛИТА П28-12, П28-12а, П28-15, П28-15а.	62
3.006.1-2.87.2-53	ПЛИТА ПТ1...ПТ5	63
3.006.1-2.87.2-54	ПЛИТА ПТ1а...ПТ5а	66
3.006.1-2.87.2-55	ПЛИТА ПП1...ПП3	68
3.006.1-2.87.2-56	ПЛИТА ПП4...ПП7	69
3.006.1-2.87.2-57	ПЛИТА ПП8...ПП10	70
3.006.1-2.87.2-58	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1, ОП2	71
3.006.1-2.87.2		Лист 4

Шифр документа
 ПОДПИСЬ АВТОРА
 Объем шифра

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-2.87.2-59	Опорная подушка ОПЗ, ОП4.	72
3.006.1-2.87.2-60	Опорная подушка ОП5., ОП7	73
3.006.1-2.87.2-61	Опорная подушка ОП8, ОП9.	74
3.006.1-2.87.2-62	Узлы 1... 4	75
3.006.1-2.87.2-63	Расположение отверстий в плитах, бетонируемых в кассетах.	76
	Пример решения офактуренной плиты перекрытия.	
3.006.1-2.87.2-64	Ключ для подбора монтажных петель, дополнительных арма- турных сеток и схемы их уста- новки в плитах, бетонируемых в положении плащмя.	77
3.006.1-2.87.2 РС	Ведомость расхода стали на элемент	83

Уч. № 004. Полицельная. Вып. инв. №

3.006.1-2.87.2

Лист
5

I. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск серии Э.006.1-2.87 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытия и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и толкелей приведены в выпуске 0, арматурные и зпкладные изделия - в выпуске 4.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“. Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0.

1.3. Сборные элементы обозначены пярками, состоящими из букв и цифр (например, ПВ-11; ПТ2; ПП6; ОП3).

Буквы означают наименование элемента („П“ - плита; „ПТ“ - плита трехлопая; „ПП“ - плоская подкладка; „ОП“ - опорная подушка), цифры после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в тс/м² для плит марки „П“.

Пярки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства днища каналов, содержат дополнительно букву „а“ (например, ПВ-11 а).

Книжка по плану. Подпись и дата. Вит. инв. №

И.О.Т.Д.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	
И.КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кр</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>	
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>	
ИНЖЕН.	ФОРМИЧ	<i>Фр</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гр</i>	

3.006.1-2.87.2 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Марки плит перекрытий внутришовых панелей при заглавлении берья перекрытия менее 0,3м содержат дополнительно букву „δ“ (например, ПГ-5δ). В марках доборных плит добавляется буква „Д“ (например, П8Д-11; П7Д-15а).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Железобетонные изделия приняты из бетона классов В15 и В25.

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены вкладки из пенобетона класса В2 с плотностью 500 кг/м³.

2.2. Арматура принята классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71*, анкера закладных изделий - из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82. Монтажные петли приняты из стали класса А-I марки ВСт3сп2 и ВСт3пс2. В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, применение для монтажных петель стали марки ВСт3пс2 не допускается.

2.4. Армирование железобетонных изделий производится сваркой сетками и каркасами.

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкций до 100 мм включительно - 15 мм, при толщине более 100 мм - 20 мм. Допускается отклонение по толщине защитного слоя +5 мм.

2.6. Бетонирование плит „П“ предусмотрено в положении „на ребро“ по касательной технологии, вследствие чего эти плиты

Изм. №, подп. Подпись и дата Взяты №, №

3.006.1-2.87.2 ТО

Лист

2

22991-03 9

ФОРМАТ А4

имеют в торцах петан для выемки из кассет. В случае изготовления этих плит „плашмя“ указанные монтажные петли не устанавливаются. Строповку и монтаж плит рекомендуется производить при помощи клещевых функциональных захватов. Допускается также монтаж плит, изготовленных в кассетах с помощью захватов, пропускаемых в отверстия, а плит, изготовленных „плашмя“, с помощью монтажных петель. Расположение указанных отверстий и монтажных петель см. док. - 63, - 64 настоящего выпуска.

2.7. Съем изделий с опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

2.8. В плитках, изготавливаемых по кассетной технологии, несмываемой краской должен наноситься знак, указанный на чертежах.

3. Методы контроля и правила приёмки.

3.1. Испытание плит на прочность производить в соответствии с ГОСТ 8829-85

Рекомендуется производить приемочный контроль конструкций с использованием неразрушающих методов.

3.2. Приёмка изделий должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.4-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приёмки“ и настоящим техническим описанием.

При приёмке следует обращать внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

4. Складирование и транспортирование изделий.

4.1. Складирование изделий производится в штабелях. Продольные борозки устанавливаются на тех же расстояниях от торцов изделий,

3.006.1-2.87.2 ТО

Лист
3

22991-83 10

ФОРМАТ А4

УГО И МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ. ВЫСОТЫ ШТУБЕЛЯ НАЗНАЧАЮТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ СОГЛАСНО СНиП III-4-80, «ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ».

ПАНТЫ МАРКИ „П“, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ В КАССЕТАХ, СКЛАДИРУЮТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

4.2. ПОСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПО ДВЕНАДЦАТИ БЕТОННОЙ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С П.П. 7.4, 7.6 И 7.7 ГОСТ 13015.0-83 „КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ“.

4.3. ПОГРУЗКУ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.4-84 „ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ“, „РУКОВОДСТВОМ ПО ПЕРЕВОЗКЕ АВТОТРАНСПОРТОМ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.“ (СТРОЙИЗДАТ, МОСКВА 1980Г.) И „РУКОВОДСТВОМ ПО ПЕРЕВОЗКЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ СБОРНЫХ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО И ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.“ (СТРОЙИЗДАТ, 1967Г.).

ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ОПОРЫ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ТАК ЖЕ, КАК ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ. ПАНТЫ МАРКИ „П“, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПО КАССЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, ДОЛЖНЫ ТРАНСПОРТИРОВАТЬСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

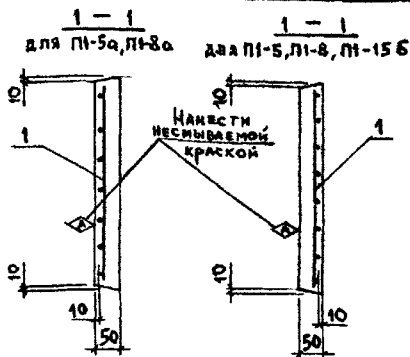
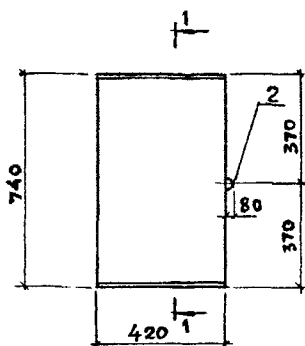
ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ МАРОК И КЛАССОВ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ
M 200	B15
M 300	B25

3.006.1-2.87.2 ТО

ЛИСТ

4



№з.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П1-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	15Б	
<u>Документация</u>							
	Техническое описание	X	X	X	X	X	3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-1-1	1	1				3.006.1-2.87.4-1
	С1-1-2			1	1		-1
	С1-1-3					1	-1
<u>ДЕТАЛИ</u>							
2	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,02	0,02	0,02	0,02		м ³
	БЕТОН В25					0,02	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	т

ИРМЕНЕВОД. ПОДЛ. ПСБ. И. Д. И. П. ВЕР. И. М. В. П.

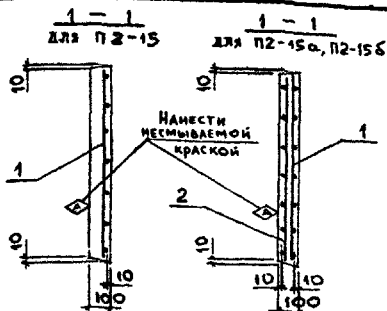
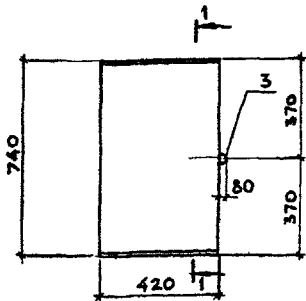
ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	Уманцева		
П. СПЕЦ.	Коротченко		
ИЗЧ. ГР.	Уманцова		
ВЕД. ИЖХ	Уманцева		
ИЖЕН.	Фомичев		
ПРОВЕР.	Гурович		

3.006.1-2.87.2-1

 ПЛИТА П1-5, П1-5а,
 П1-8, П1-8а, П1-15 Б

СТАВЛЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П2-			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
<u>Документация</u>					
	Техническое описание	X	X	X	3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-1-1	1			3.006.1-2.87.4-1
	С1-1		1		-1
	С1-1-3			1	-1
2	СЕТКА С1-1-1		1		-1
	С1-1			1	-1
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1		1.400-9. вып.1
	УП1-1			1	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,03	0,03		м ³
	БЕТОН В25			0,03	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,08	0,08	0,08	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ СВАЯТИ. ИЛИ. ИЛИ.

ИРИ. ДИЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ИЛ. СПЕЦ.	КОРОТКОСЯ	
ИУЕ. ГР.	УМАНЦЕВА	
ИВ. ИРИ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-2

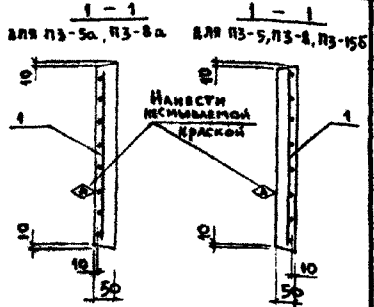
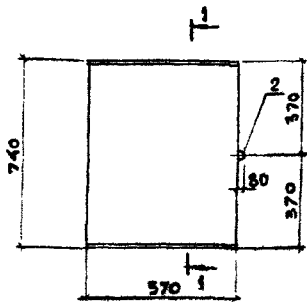
ПЛИТА
П2-15, П2-15а, П2-15б

СТАВКА	ЛМТ	ЛМТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-03

13

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛЫТУ ПЗ-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСКОВА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-2-1	1	1				3.006.1-2.87.4-2
	С1-2-2			1	1	1	-2
<u>ДЕТАЛИ</u>							
2	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1	1	1.400.9, вкл. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В.25	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	м ³
	МАССА ПЛЫТЫ	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	т

ИВАЧЕЛОВ. ПОД ПИСЬМ. И Д. Л. П. 50000. КОЛ. Л. 12

ИВЧ. ОТВ.	ВРОДСКИЙ	2/2	
И. КОМТ.	УМАНЦЕВА	2/2	
СЛ. СПЕЦ	КОРОТЦЕН	1/1	
РИС. ГР.	ЧУПАНКОВА	2/2	
ВЕР. ИЖК	УМАНЦЕВА	2/2	
ИЖКВ.	ОФИНЧЕВ	2/2	
ПРОВЕР.	Гурович	2/2	

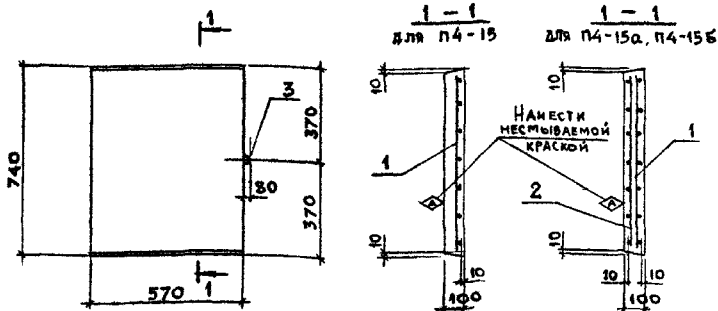
3.006.1-2.87.2-3

ПЛЫТА ПЗ-5, ПЗ-5а,
ПЗ-8, ПЗ-8а, ПЗ-15б

СТАДИЯ	ДЫСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЫШЛЕННИЙПРОЕКТ		

22991-03 14

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П4-			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕЗМОЖНОСТЬ РАСКОВА СТАЛИ	X			3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-2-1	1			3.006.1-2.87.4-2
	С1-2		1		-2
	С1-2-3			1	-2
2	СЕТКА С1-2-1		1		-2
	С1-2			1	-2
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,04	0,04	0,04	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,11	0,11	0,11	т

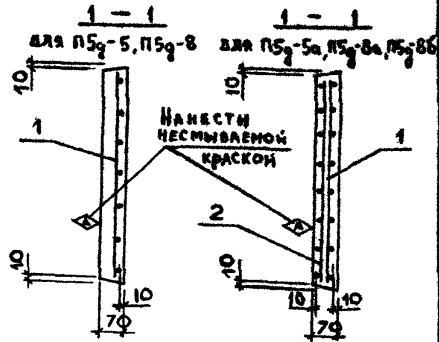
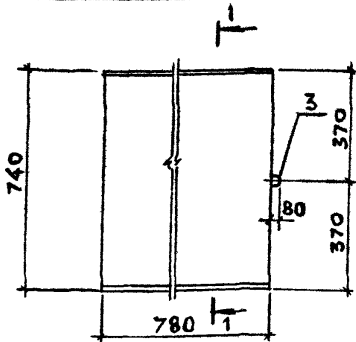
ИЗМ. ОТВ.	ВРОДСКАЯ	Б	
И. КОНТР.	УМРИНЦЕВА	В	
ПР. СПЕЦ.	КОРТЕЦКАЯ	В	
РИС. ГР.	УМРИНЦЕВА	В	
ВЕР. ИЛИ	УМРИНЦЕВА	В	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	В	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	В	

3.006.1-2.87.2-4

ПЛИТА
П4-15, П4-15а, П4-15б

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

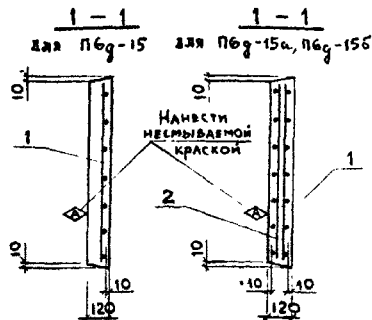
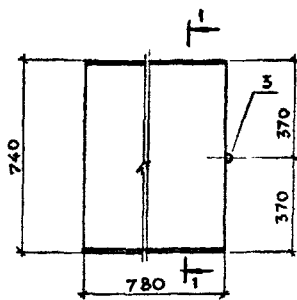


№п.з.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ПЛИТУ П5г-					ПРИМЕЧАНИЯ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-11-1	1					3.006.1-2.87.4-41
	С1-11		1		1		- 11
	С1-11-2			1	1		- 11
2	СЕТКА С1-11-1		1				- 11
	С1-11-2				1		- 11
	С1-11					1	- 11
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1	1	1		1.400-9, вып. 1
	УП1-1					1	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,04	0,04	0,04	0,04		м ³
	БЕТОН В25					0,04	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	т

ИЗДАНИЕ ПОД ПИСЬМ Н. Д. АКА. ВЗЯТИЕ № 2

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНИЦЕВА	УМ
СП. СПЕЦ.	КОРДОНКЕНА	К
РУК. ГР.	ЧУПАНОВА	Ч
ВЕД. ИНЖ.	УМАНИЦЕВА	УМ
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	Ф
ПРОВЕР.	БУРОВИЧ	Б

3.006.1-2.87.2-5		
ПЛИТА П5г-5, П5г-5а, П5г-8, П5г-8а, П5г-8б	СТЯЖА	ЛЮСТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ Пбг-			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-11-1	1			3.006.1-2.87.4-11
	С1-11		1		-11
	С1-11-3			1	-11
2	СЕТКА С1-11-1		1		-11
	С1-11			1	-11
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1.400-9, ВЫП.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,07	0,07	0,07	м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,17	0,17	0,17	т

ИЗМ. ОТВ.	БРОДСКАЯ	Б/2
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Б/2
ОТ. СПЕЦ.	КОБОТЕЦКИ	Б/2
РЪК. ГР.	ЧУПРКОВА	Б/2
БЕЗ. ИСП.	УМАНЦЕВА	Б/2
ИНЖЕН.	ДОМНЧЕВ	Б/2
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Б/2

3.006.1-2.87.2-6

ПЛИТА Пбг-15,
Пбг-15а, Пбг-15б

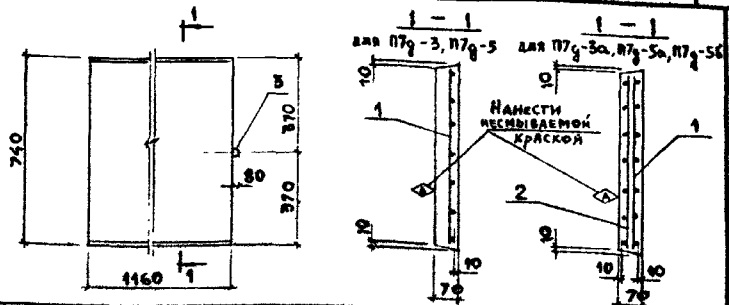
СТАРКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 17

ФОРМАТ А4

ИСП. ОТВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫП. ИЛИ И.П.



№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ВЛИТЕ П7г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-12-1	1					3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		1		-12
	С1-12-2			1		1	-12
2	СЕТКА С1-12-1		1				-12
	С1-12-2				1		-12
	С1-12					1	-12
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1	1	1		1.400-В, ВМВ.1
	УП1-1					1	ТО ЖЕ
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,06	0,06	0,06	0,06		м³
	БЕТОН В25					0,06	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	т

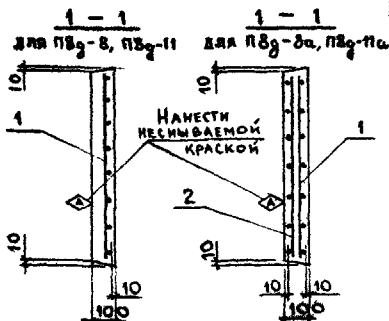
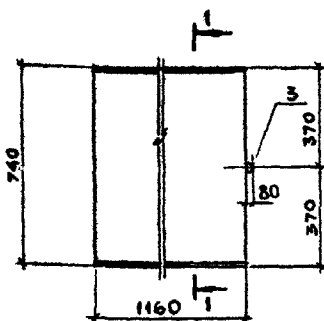
ИЗМ. КОЛ-ВО ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ЛИСТОВ

ИВ. ОД.	ВРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
П. СПЕЦ.	ГОРБИЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	
И. К. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
Б. В. И. П.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
И. Р. Е. Н.	ОСИПЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
П. Р. О. В. Е. Р.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-7			
ПЛИТА П7г-3, П7г-3а, П7г-5, П7г-5а, П7г-5б	СТАРШАЯ	ДИТ	ДИКТОВ
	Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

22991-03 18

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П8г-				ПРИМЕЧАНИЯ
		8	8а	11	11а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-12-1	1				3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1	1		-12
	С1-12-2			1		-12
2	СЕТКА С1-12-1		1			-12
	С1-12-2				1	-12
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	РЕЖА УП1-2	1	1			1.400-9, вып. 1
	УП1-1			1	1	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,09	0,09			м ³
	БЕТОН В25			0,09	0,09	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,21	0,21	0,21	0,21	т

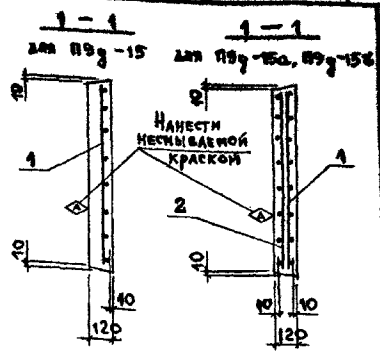
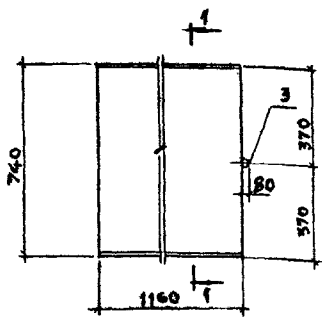
ИЗЧ. ОД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ПР. СП. И.	КОРТЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ВВ. ИМС.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ЕР.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-8

ПЛИТА П8г-8,
П8г-8а, П8г-11, П8г-11а

СТАЯН	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П99 -			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 ТО
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				3.006.1-2.87.2 РС
1	СЕТКА С1-12-2	1		1	3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		-12
2	СЕТКА С1-12-2		1		-12
	С1-12			1	-12
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕЛЯ УП1-1	1	1	1	1.400-9, Вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,10	0,10	0,10	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,26	0,26	0,26	т

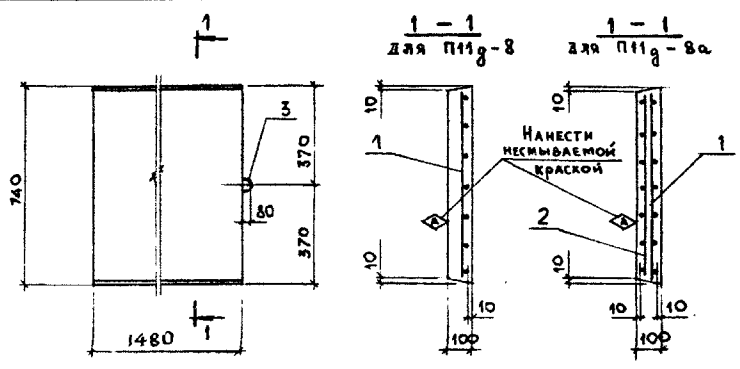
ИВАНЦОВА Л. ПОД ПИСЬМ Н. А. РИП. ВЕР. Л. ИВ. №2

ИИ.ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>Б</i>
И.КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>У</i>
ОТ.СПЕЦ.	КОРДАШЕНКО	<i>К</i>
РИК.ГР.	ЧУПАНКОВА	<i>Ч</i>
ВЕД.ИИ.И.	УМАНЦЕВА	<i>У</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Г</i>

3.006.1-2.87.2-9

ПЛИТА П99-15
П99-15а, П99-15б

СТАЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П11g-		Примечание
		8	8а	
	<u>Документация</u>			
	Техническое описание	X		3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X		3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>			
1	СЕТКА С1-13-2	1		3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1	-13
2	СЕТКА С1-13-2		1	-13
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	Петля УП1-1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В25	0,11	0,11	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,27	0,27	т

ИВ. А. ПОЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЕС. ИЛИ ИС.

ИВ. А. ПОЛОД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	ЧУМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КЕРОТЦЕНА	<i>[Signature]</i>
КВЕ. ГР.	ЧУМАНЦОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИИИ	ЧУМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИЗДЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
Проект.	ГУРЛОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-11

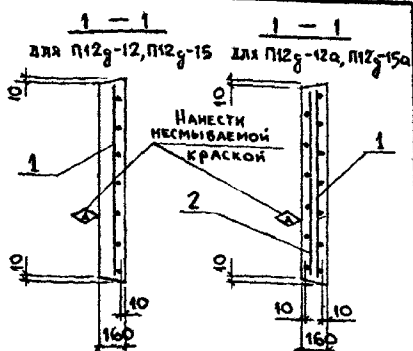
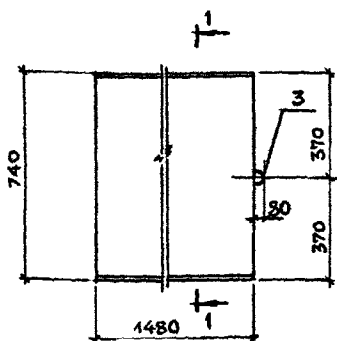
ПЛИТА
П11g-8, П11g-8а

СТАЛЬ	ЛЮСТ	ЛЮСТ. В
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 22

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П12g-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12a	15	15a	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-13-2	1				3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		1	-13
	С1-13-3			1		-13
2	СЕТКА С1-13-2		1			-13
	С1-13-3				1	-13
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,18	0,18	0,18	0,18	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,44	0,44	0,44	0,44	т

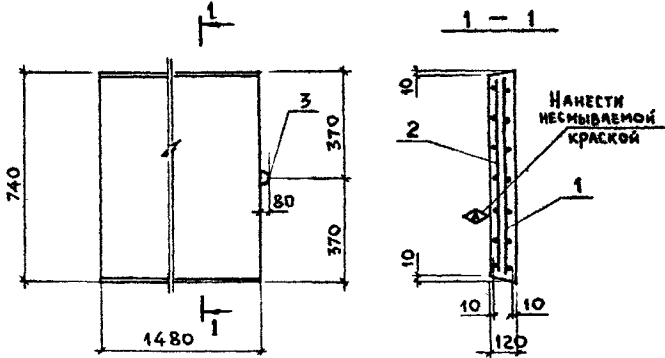
ИЗЧ. ОТД.	БРАДОВИНА	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ДЛ. СПЕЦ.	УМАНЦЕВА	
КВЕ. ГР.	УМАНЦЕВА	
БЕЛ. ИНО.	УМАНЦЕВА	
ИНЖ. ЕН.	ФОМИНОВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-12

 ПЛИТА П12g-12
 П12g-12a, П12g-15, П12g-15a

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИКТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
П13г-11Б		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.2 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-13-3	1	3.006.1-2.87.4-13
	2	СЕТКА С1-13	1	-13
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1.400-9, вып.1
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН В25	0,13	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,33	т	

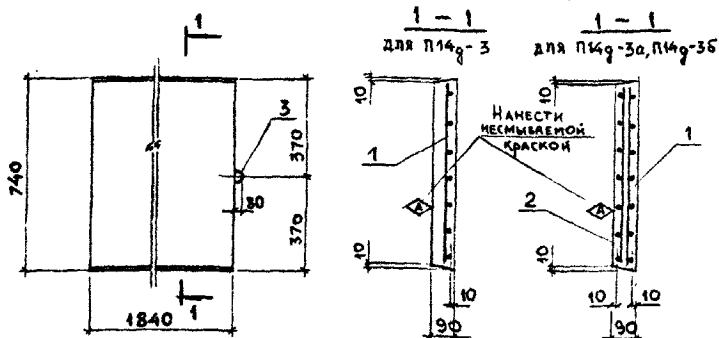
ИЗЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	В.И.	
И.КОНТР.	УМАНЦЕВА	В.И.	
ПР.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.И.	
РИС.ГР.	ЧУМАКОВА	В.И.	
ВЕД.ИЗК.	УМАНЦЕВА	В.И.	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	В.И.	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	В.И.	

3.006.1-2.87.2-13

ПЛИТА П13Г-11Б

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П14г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-14-1	1		1	3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		-14
2	СЕТКА С1-14-1		1		-14
	С1-14			1	-14
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,12	0,12	0,12	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,31	0,31	0,31	т

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКАЯ	А
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Б
СТ. СПЕЦ.	КОЛОДЕЦКИЙ	В
Р.В. ГР.	ЧУГАКОВА	Г
В.В. НИЖ.	УМАНЦЕВА	Д
ИНЖЕН.	БОМНИЧЬ	Е
ПРОВЕР.	ГУРЬОВИЧ	Ж

3.006.1-2.87.2-14

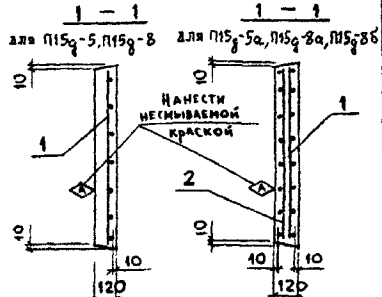
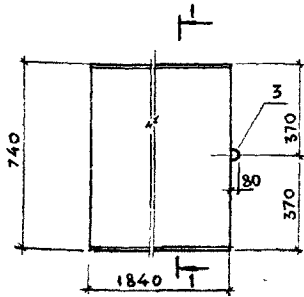
Плита П14г-3,
П14г-3а, П14г-3б

СТАЛЬ	ЖУТ	ЛЮТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНСТРОЕКТ

22991-03 25

ФОРМАТ А4

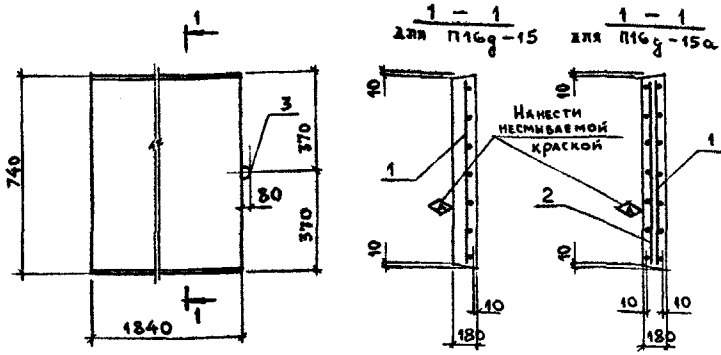


Поз.	Наименование	кол. на плиту П15г-					Примечание
		5	5а	8	8а	8б	
<u>Документация</u>							
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>							
1	Сетка С1-14-2	1					3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		1		-14
	С1-14-3			1		1	-14
2	Сетка С1-14-2	1					-14
	С1-14-3				1		-14
	С1-14					1	-14
<u>Детали</u>							
3	Петля УП1-3	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>Материал</u>							
	Бетон В25	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	м³
	Масса плиты	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

ИЗМЕНОВА. ПОДЛИСЬ И ДЛЯ ВЕРИЛИВ ИА

ИВ. ОТС.	БРОДСКАЯ	
И. КОПР.	УКРАИЦЕВА	Сим
Т. СПЕЛ.	КОРСТЕЦЕНА	Л.
В. В. ГР.	УКРАИЦЕВА	УК
В. В. ИВ.	УКРАИЦЕВА	Сим
И. Э. ЕМ.	ОМНИЧЕВ	Сим
Т. ВЕР.	Гурович	Сим

3.006.1-2.87.2-15		
Плита П15г-5, П15г-5а, П15г-8, П15г-8а, П15г-8б		
СТАВКА	РАСЧ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту 16g-		Примечания
		15	15а	
<u>Документация</u>				
	Техническое описание	X		3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X		3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-14-3	1		3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1	- 14
2	Сетка С1-14-3		1	- 14
<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-3	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,25	0,25	м ³
	Масса плиты	0,61	0,61	т

УТВЕРЖДЕНО: ГОЛОВНЫМ И ДИПЛОМНЫМ УЧЕБНЫМИ ЗАВЕДЕНИЯМИ

ИВЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Рос	
И. КОНТР.	УТРИЦЕВА	Ут	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	Кор	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ВЕД. ИВЧ.	УТРИЦЕВА	Ут	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	Ф	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	Г	

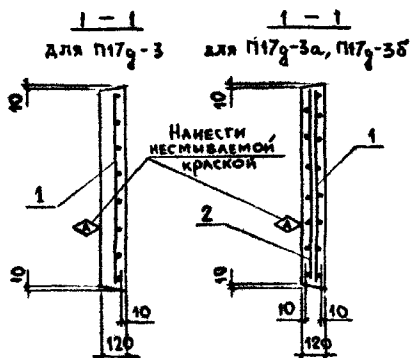
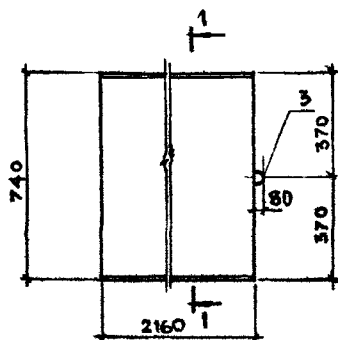
3.006.1-2.87.2-16

Плита
16g-15, 16g-15а

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

22991-03 27



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ПЛИТУ П17г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2. РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-15-1	1		1	3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		-15
2	СЕТКА С1-15-1		1		-15
	С1-15			1	-15
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В 25	0,19	0,19	0,19	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,48	0,48	0,48	т

ИЗВ. НЕПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫП. ИЛИ ИД.

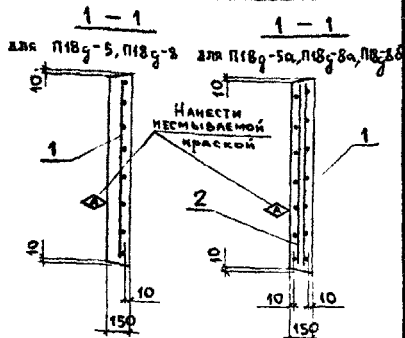
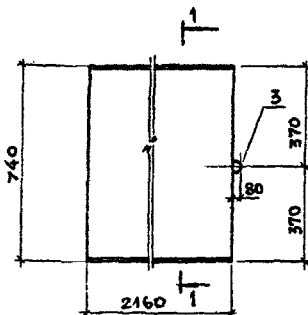
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕВ. ИСК.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГЛУБОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-17

ПЛИТА П17г-3,
П17г-3а, П17г-3б

СТАЛИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П18г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-15-2	1					3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		1		-15
	С1-15-3			1	1		-15
2	СЕТКА С1-15-2	1					-15
	С1-15-3				1		-15
	С1-15					1	-15
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	т

Исполнитель: П.А. Давыдов
 Проверил: И.А. Давыдов
 Утвердил: И.А. Давыдов

ИЗМ. ОТВ.	В.А. Давыдов	
И. КОНТ.	У.А. Давыдов	
ПР. СПЕЦ.	К.А. Давыдов	
СЧЕТ. ГР.	У.А. Давыдов	
ВВЕЛ. ИСС.	У.А. Давыдов	
И. ДЕК.	Ф.И. Мичев	
РАСЧЕТ.	Г.А. Гурович	

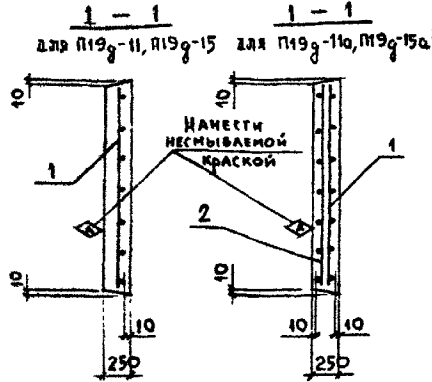
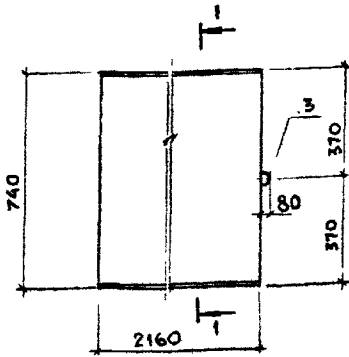
3.006.1-2.87.2-18

Плита П18г-5, П18г-5а,
П18г-8, П18г-8а, П18г-8б

СТАЛЬ	ДУБ	ДЯСЛО
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 29

ФОРМАТ А4



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П19г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		11	11а	15	15а	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	СЕТКА С1-15-2	1				3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		1	-15
	С1-15-3			1		-15
2	СЕТКА С1-15-2		1			-15
	С1-15-3				1	-15
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕЛЯ УП1-Б	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,40	0,40	0,40	0,40	м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,0	1,0	1,0	1,0	т

ИЗВЕРЖЕНА: ПЕРИМЕТР И ДИАГ. ВЕРХ. ИЛИ НИЗ

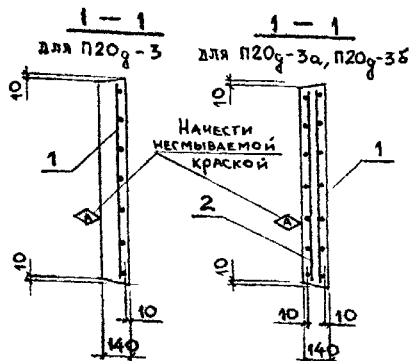
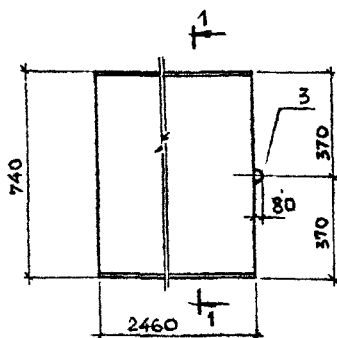
ИИЧ. ОТД.	ВРАДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ОТ. СЛЕД.	БОРЩЕВИЧ	
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	
Б.В. ИИЧ.	УМАНЦЕВА	
ИИЖ.М.	ФОНИЧЕВ	
ДРОВЕР	ГУРЬОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-19

ПЛИТА П19г-И,
П19г-11а, П19г-15, П19г-15а

СТЕНА	ДИАГ	ДИАГОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П20г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСКОВА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-16-1	1		1	3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		-16
2	СЕТКА С1-16-1		1		-16
	С1-16			1	-16
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,25	0,25	0,25	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,64	0,64	0,64	т

ИЗМ. ПОСЛЕ ПРОВ. ПРОВ. И. В. Д. А. П. В. С. В. М. И. В. В. А. С.

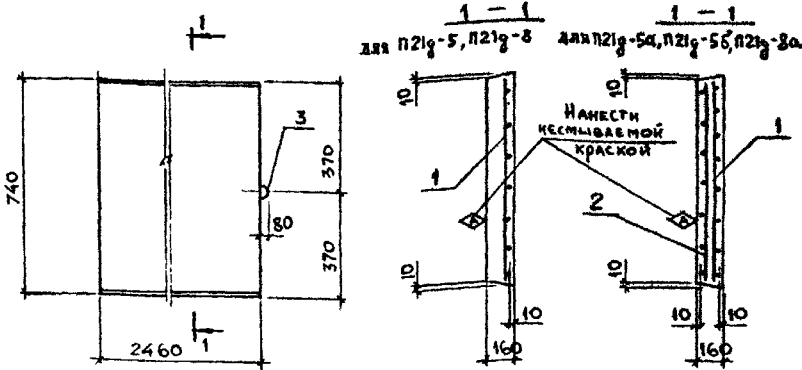
ИЖ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	
И. КОНТР.	УЛЯНЦЕВА	<i>Уля</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОБОТЦЕНКО	<i>Коб</i>	
РИС. ГР.	ЧУМЯКОВА	<i>Чум</i>	
ВЕР. ИЖ.	УЛЯНЦЕВА	<i>Уля</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>	
ПРОВЕР.	ГУРЬОВИЧ	<i>Гур</i>	

3.006.1-2.87.2-20

ПЛИТА П20г-3,
П20г-3а, П20г-3б

СТАЛИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



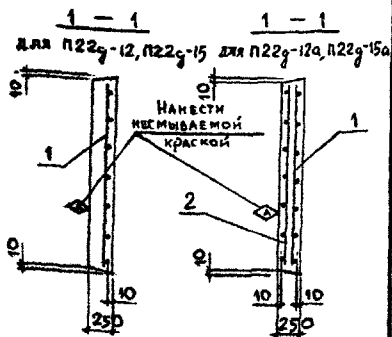
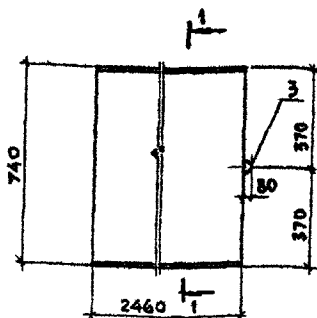
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П21g-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕЛОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-16-2	1		1			3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1			1	-16
	С1-16-3				1		-16
2	СЕТКА С1-16-2		1				-16
	С1-16			1			-16
	С1-16-3					1	-16
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	т

НАЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	<i>Бр</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>
ПР. СПЕЦ.	КРОТЦЫН	<i>Кр</i>
РИС. ГР.	УМАНЦОВА	<i>Ум</i>
ВРА. ИЩ.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>
ПРОВЕР.	БЗРОВИЧ	<i>Бз</i>

3.006.1-2.87.2-21

ПЛИТА П21g-5, П21g-5а,
П21g-5б, П21g-8, П21g-8а

СТАЛЬ	ЛЮК	ЛЮКОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

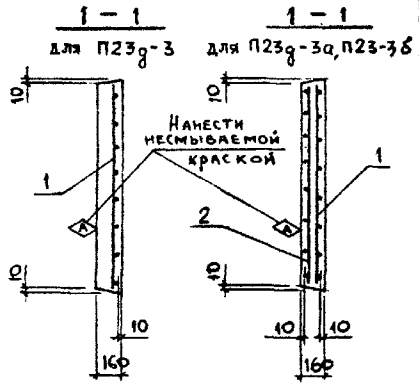
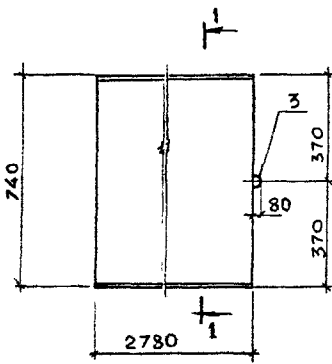


НОМ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ПЛИТУ П22г				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-16-2	1				3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		1	-16
	С1-16-3			1		-16
2	СЕТКА С1-16-2		1			-16
	С1-16-3				1	-16
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, Вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,46	0,46	0,46	0,46	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,14	1,14	1,14	1,14	т

ИЗДАТЕЛЬСТВО УГОЛЬНИКА И ДРУГ. ВСПР. ПИИИ ИИ

ИЗМ. ОТВ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЦОВА	
РУК. ГР.	ЧУПАНКОВА	
ОБВ. ИРК.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	
ПРОБЕР.	Гуринович	

3.006.1-2.87.2-22		
ПЛИТА П22г-12, П22г-12а, П22г-15, П22г-15а		СТАВНЯ ЛМТ ЛМТОВ Р 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П23г-			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание	X			3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X			3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-17-1	1		1	3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		-17
2	Сетка С1-17-1		1		-17
	С1-17			1	-17
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-Б	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,33	0,33	0,33	м ³
	Масса плиты	0,82	0,82	0,82	т

ИВН ЛЕСОЛ. ПРОДЛЕНА К ДАТ. ВЕРН. ПЛ. № 18

НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
С. СПЕЦ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
И. УЧЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

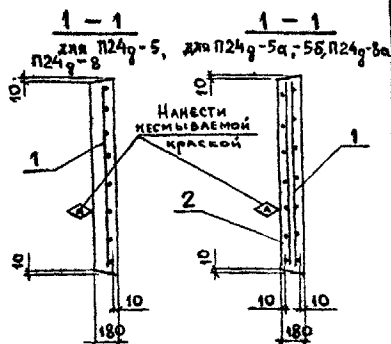
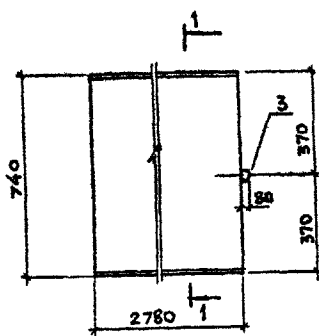
3.006.1-2.87.2-23

Плита П23г-3,
П23г-3а, П23г-3б

СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 34

Формат А4



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П24г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАКОВЫХ СТАЛ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-17-2	1		1			3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1			1	-17
	С1-17-3				1		-17
2	СЕТКА С1-17-2		1				-17
	С1-17			1			-17
	С1-17-3					1	-17
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	т

3.006.1-2.87.2-24

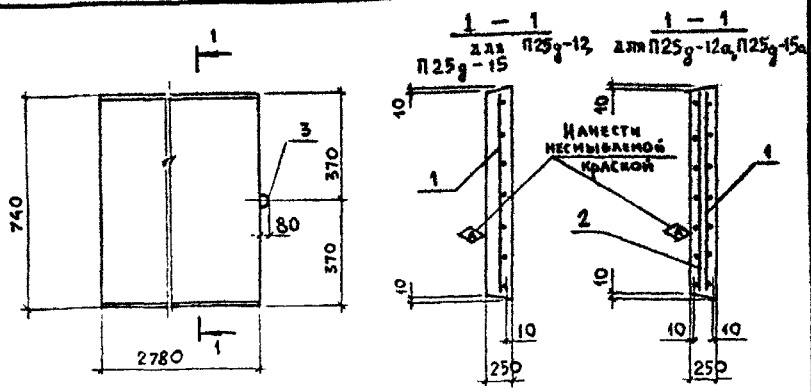
ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УЛИНИЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЫН	
РУК. ГР.	ЧУПАНОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УЛИНИЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

ПЛИТА П24г-5, П24г-5а,
П24г-5б, П24г-8, П24г-8а

СТАВЛЯ	ЛЮСТ	ЛЮКОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 35



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П25g-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12a	15	15a	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2-РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-17-3	1				3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		1	-17
	С1-17-4			1		-17
2	СЕТКА С1-17-3		1			-17
	С1-17-4				1	-17
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,51	0,51	0,51	0,51	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,29	1,29	1,29	1,29	т

ИЖЕН. ПРОЕКТА И ДИП. ВОЕН. ЛИЦ. №

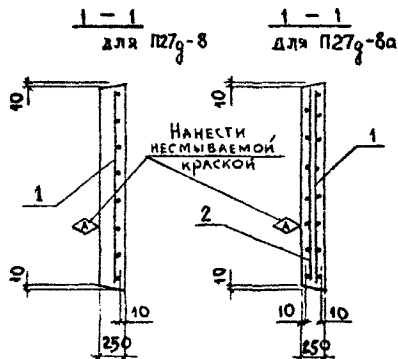
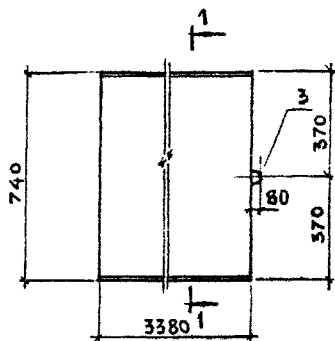
ИЖ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КРОТОВ	
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	
В.В. ИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-25

Плита П25g-12,
П25g-12a, П25g-15, П25g-15a

СТЯЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ**



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П27g-			Примечание
		8	8a		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-18-2	1			3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		-18
2	Сетка С1-18-2		1		-18
					-18
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-9	1	1		1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В 25	0,63	0,63		м3
	Масса плиты	1,56	1,56		т

Исполн.	Бродский		
Провер.	Уманцев		
Спец.	Корстенин		
Рис. гр.	Чумаков		
Вед. маш.	Уманцев		
Инжен.	Фомичев		
Провер.	Гурович		

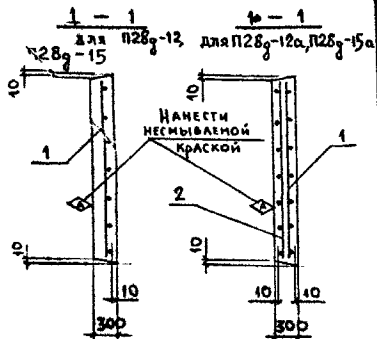
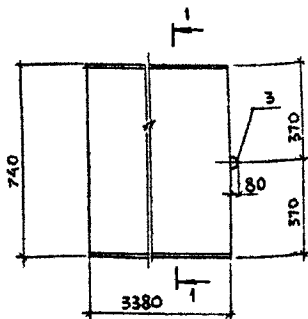
3.006.1-2.87.2-27

Плита
П27g-8, П27g-8a

Сталь	Лист	Листов
Р		1
Харьковский Промстройинвпроект		

22991-03 38

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ВИНТУ П28г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-18-3	1				3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		1	-18
	С1-18-4			1		-18
2	СЕТКА С1-18-3		1			-18
	С1-18-4				1	-18
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-9	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,75	0,75	0,75	0,75	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,88	1,88	1,88	1,88	т

Исполнитель: Подпись и дата (подпись)

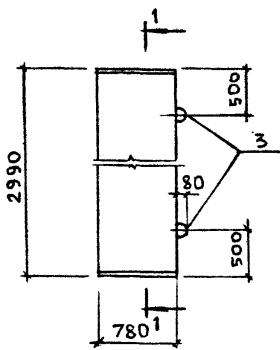
Исполнитель: БРОДСКАЯ
 Исполнитель: УМАНЦЕВА
 Исполнитель: ЧУПРОВА
 Исполнитель: УМАНЦЕВА
 Инженер: ФОМИЧЕВ
 Проверен: ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-28

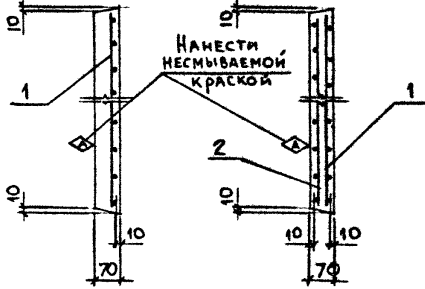
Плита П28г-12,
П28г-12а, П28г-15, П28г-15а

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



1-1
для П5-5, П5-8 для П5-5а, П5-8а, П5-8б



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П5-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-3-1	1					3.006.1-2.87.4-3
	С1-3		1		1		- 3
	С1-3-2			1		1	- 3
2	СЕТКА С1-3-1		1				- 3
	С1-3-2				1		- 3
	С1-3					1	- 3
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-2	2	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,16	0,16	0,16	0,16		м ³
	БЕТОН В25					0,16	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

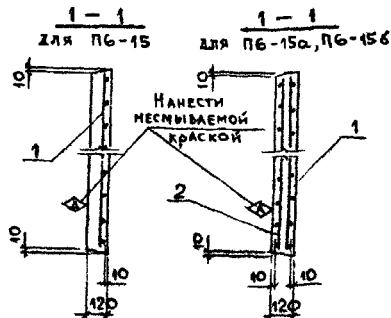
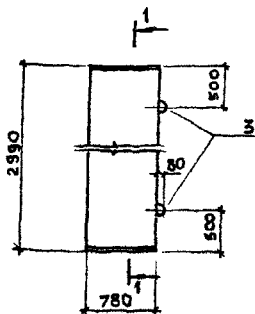
ИВ. НЕПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ № 2

ИЗЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУПАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-29

Плита П5-5, П5-5а,
П5-8, П5-8а, П5-8б

СТАВЛЯ	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ВЛИТУ П6-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	15б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-3-1	1			3.006.1-2.87.4-3
	С1-3		1		-3
	С1-3-3			1	-3
2	СЕТКА С1-3-1		1		-3
	С1-3			1	-3
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,28	0,28	0,28	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,70	0,70	0,70	т

ИЗВЕРЖЕНА ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ СЕРИЯМ № 15

ИЗЧ. ОД.	БРОДСКАЯ	
Ч. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
Г. СПЕЦ.	КОРСТЕЦКАЯ	
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИСС.	УМАНЦЕВА	
ИЗЖЕК.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-30

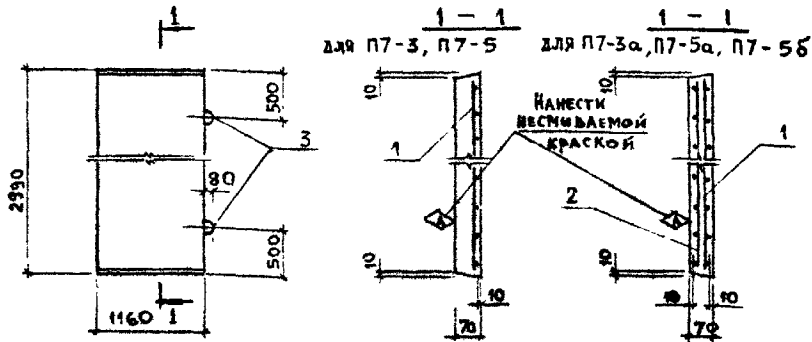
ПЛИТА П6-15,
П6-15а, П6-15б

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

22991-03 41

ФОРМАТ А4



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П7-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-4-1	1					3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		1		-4
	С1-4-2			1	1		-4
2	СЕТКА С1-4-1		1				-4
	С1-4-2				1		-4
	С1-4					1	-4
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	2	2	2	2		1.400-9, вып.1
	УП1-3					2	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,24	0,24	0,24	0,24		м ³
	БЕТОН В25					0,24	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	т

Исполнитель: Подпись и дата Виз и №

ИР. О.А.	БРОДСКИЙ	
Н. КОТЛ.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
Б.К. Г.Е.	ЧУПАРКОВА	
В.С. И.И.	УМАНЦЕВА	
И.И. К.К.	ОДИНЦОВ	
П.Р. В.В.	ГУРОВИЧ	

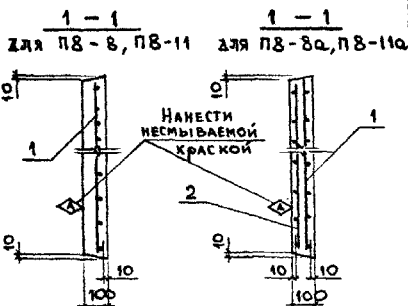
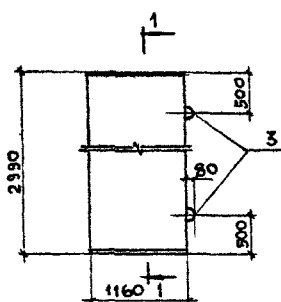
3.006.1-2.87.2-31

Плита П7-3, П7-3а,
П7-5, П7-5а, П7-5б

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22991-03 42

ФОРМАТ А4



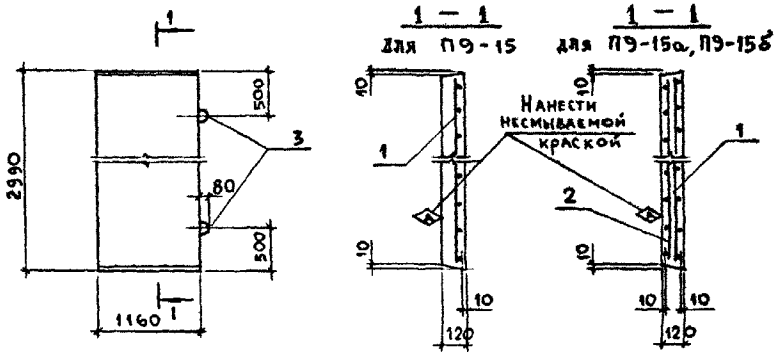
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П8-				ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а	11	11а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-4-1	1				3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		1	-4
	С1-4-2			1		-4
2	СЕТКА С1-4-1		1			-4
	С1-4-2				1	-4
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ЯТЛЯ УП1-4	2	2			1.400-9, ВМЯ.1
	УП1-3			2	2	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,35	0,35			м ³
	БЕТОН В25			0,35	0,35	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,87	0,87	0,87	0,87	т

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНИЦЕВА	
ПР. СЛЕН.	КОРОТЕЦКИЙ	
ПРК. ГР.	УМАНЦЕВА	
ВЕД. ИЖ.С.	УМАНИЦЕВА	
ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР.	ГУРЬОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-32

ПЛИТА П8-8,
П8-8а, П8-11, П8-11а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П9-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	15б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-4-2	1		1	3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		-4
2	СЕТКА С1-4-2		1		-4
	С1-4			1	-4
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,42	0,42	0,42	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,04	1,04	1,04	т

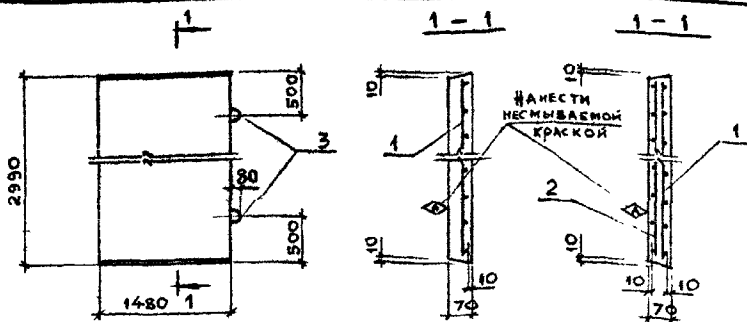
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ И ДИАГ. ВЕРЖИТЬ НА

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО		
РИС. ГР.	ЧУПЯКОВА		
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-33

ПЛИТА П9 - 15,
П9 - 15а, П9 - 15б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П10-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-5-1	1					3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1		1		-5
	С1-5-3			1		1	-5
2	СЕТКА С1-5-1		1				-5
	С1-5-3				1		-5
	С1-5					1	-5
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	т

ИЖС-ПРОД. ПОДПИСЬ И ДАТА КРАИМ НАЗ. НЕ

И.О.Д.С.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И.КОНТ.	УМИНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
И.СРЕД.	БОРДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
СЕК. ГР.	ЧУПРКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИЖС	УМИНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
И.И.З.Н.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-34

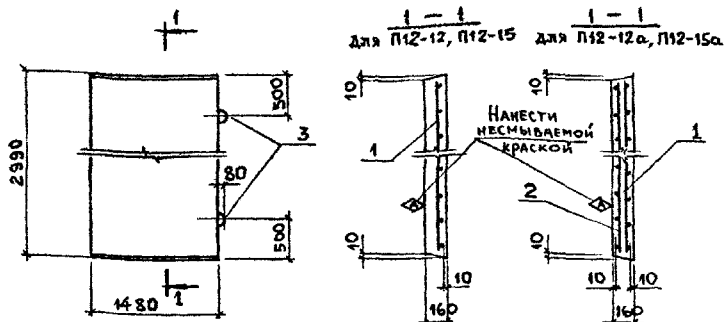
Плита П10-3, П10-3а,
П10-5, П10-5а, П10-5 б

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 45

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П12-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-5-2	1				3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1		1	- 5
	С1-5-3			1		- 5
2	СЕТКА С1-5-2		1			- 5
	С1-5-3				1	- 5
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	ПЕТЛЯ УП1-5	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,71	0,71	0,71	0,71	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,77	1,77	1,77	1,77	т

ИРВЕНКО Д. П. ОБЪЕДИН. И Д. П. П. ОБЪЕДИН. ИРВЕНКО Д. П.

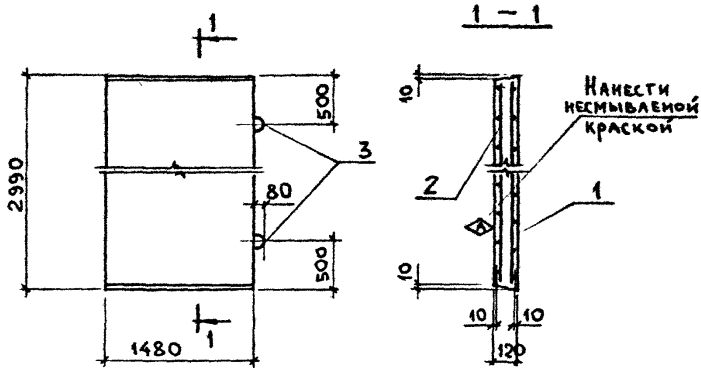
ИЗЧ. ОТА.	БРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМАИЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЯ	<i>[Signature]</i>	
РИС. ГР.	ЧУПЯКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕР. ИЖ.	УМАИЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-36

 Плита П12-12,
 П12-12а, П12-15, П12-15а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

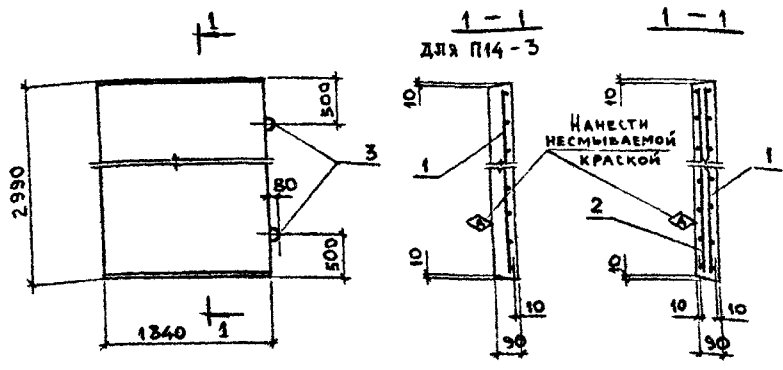


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
П13-116		<u>Документация</u>		
		Техническое описание		3.006.1-2.87.2 Т.О
		Ведомость расхода стали		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	Сетка С1-5-3	1	3.006.1-2.87.4-5
	2	Сетка С1-5	1	- 5
		<u>Детали</u>		
	3	Петля УП1-3	2	1.400-9, вып. 1
		<u>Материал</u>		
		Бетон В25	0,53	м ³
	Масса плиты	1,33	т	

ИВ.13.10.01.1. Подпись и дата вв. в экз. №

И.О.Д.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
Н.Контр.	Уманцева	<i>[Signature]</i>	
П.Спец.	Коротецкая	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Уманцева	<i>[Signature]</i>	
Инжен.	Фомичев	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Гурович	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-37			
Плита П13-116	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П14-			ПРИМЕЧАНИЯ
		3	3а	3б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-6-1	1		1	3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		-6
2	СЕТКА С1-6-1		1		-6
	С1-6			1	-6
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕУЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, ВЫП.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,50	0,50	0,50	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,24	1,24	1,24	т

ИЗМЕНЕНИЯ В ДИТА (СВЯЗЬ С НАС)

ИЗМ. ОРА.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
ГР. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО		
Р.К. ГР.	УМАНЦЕВА		
ВЕД. ИЖС.	УМАНЦЕВА		
ИЖЕК.	ФОНЯЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

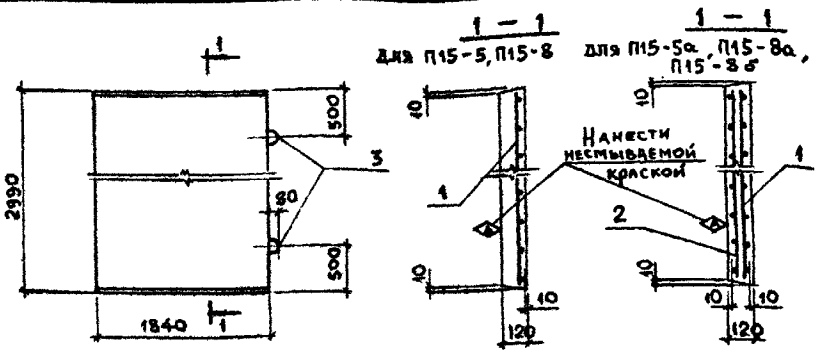
3.006.1-2.87.2-38

ПЛИТА П14-3,
П14-3а, П14-3б

СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-03 49

ФОРМАТ А4



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П15-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-6-2	1					3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		1		-6
	С1-6-3			1		1	-6
2	СЕТКА С1-6-2		1				-6
	С1-6-3				1		-6
	С1-6					1	-6
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-5	2	2	2	2	2	1.400-9; вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	т

ИЗВЕСТКО-ПОСЛЕД. ПОСЛЕД. И ДИТА ВЕР. ИЛИ. КЗ

ИЗМ. ОД.	БРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-39

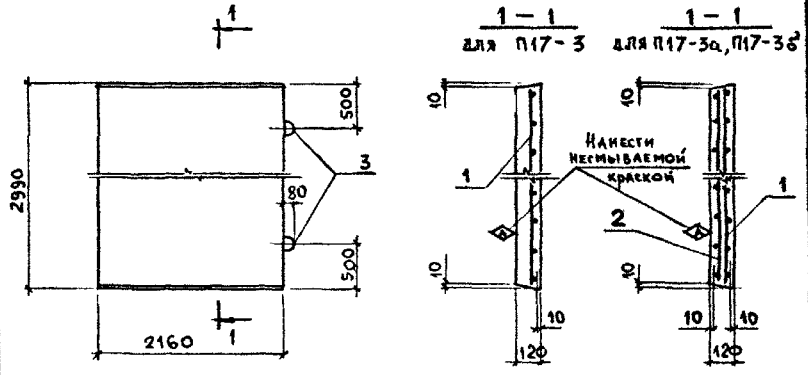
ПЛИТА П15-5, П15-5а,
П15-8, П15-8а, П15-8б

СТАЛИ	ЛЮК	ЛЮКОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 50

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П17-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-7-1	1		1	3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		-7
2	СЕТКА С1-7-1		1		-7
	С1-7			1	-7
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-5	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,78	0,78	0,78	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,94	1,94	1,94	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

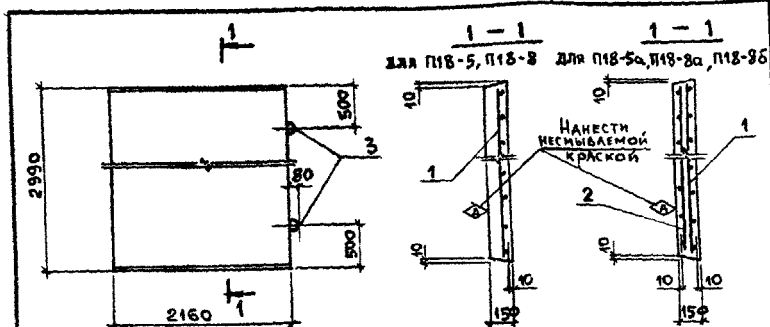
ИЗМ. ОТД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-41

ПЛИТА П17-3,
П17-3а, П17-3б

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ**



№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П18-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-7-2	1					3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		1		-7
	С1-7-3			1		1	-7
2	СЕТКА С1-7-2		1				-7
	С1-7-3				1		-7
	С1-7					1	-7
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	т

ИВАНТОВ Д. ПИДАЛИНСКИЙ А. Д. ПЛАТОНОВ М. НАЗАРОВ А.

ИЗЧ. ОЦ.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТ.	УМИНЦЕВА	
Г. СРЕД.	КОРОТКОМАН	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВ	
БЕД. НАС.	УМИНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИНЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРЬОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-42

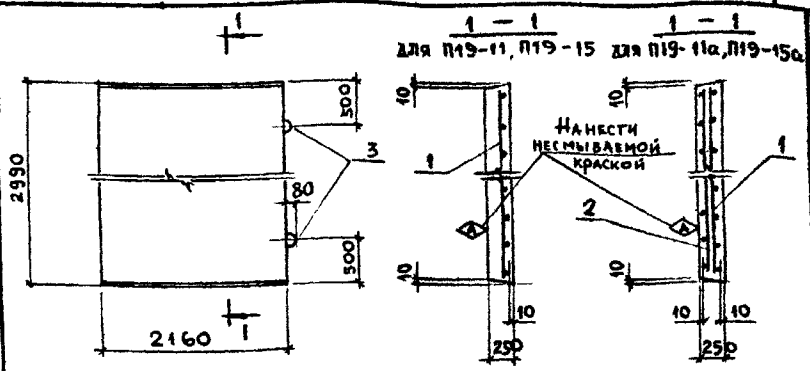
ПЛИТА П18-5, П18-5а,
П18-8, П18-8а, П18-8б

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИКТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 53

ФОРМАТ А4



№	Наименование	Кол. на плиту П19-				Примечание
		11	11а	15	15а	
<u>Документация</u>						
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-7-2	1				3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		1	-7
	С1-7-3			1		-7
2	Сетка С1-7-2		1			-7
	С1-7-3				1	-7
<u>Детали</u>						
	Петля УП1-9	2	2	2	2	1.400-9, вын.1
<u>Материал</u>						
	Бетон В25	1,61	1,61	1,61	1,61	м³
	Масса плиты	4,04	4,04	4,04	4,04	т

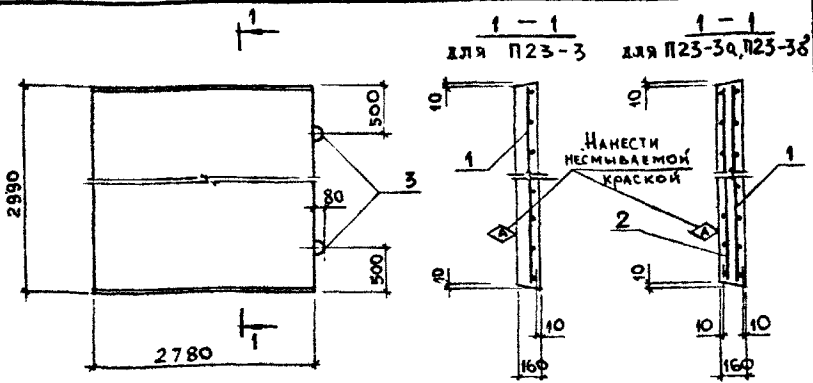
ИЗВЕЩЕНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ЛИСТОВ

ИИЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОМП.	УТЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
СЛ. СПЕЦ.	УСРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИИЧ.	УТЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГРИБЕР	ГРУБОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-43								
Плита П19-11, П19-11а, П19-15, П19-15а		<table border="1"> <tr> <td>СТАВАЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТАВАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р		1
СТАВАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р		1						
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ								

22991-03 54

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	кол. на плиту П23-			Примечание
		-3	-3а	-3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-9-1	1		1	3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		-9
2	Сетка С1-9-1		1		-9
	С1-9			1	-9
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-9	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материалы</u>				
	Бетон В25	1,33	1,33	1,33	м ³
	Масса плиты	3,33	3,33	3,33	т

ИЗДАНИЕ 01. ПОДПИСЬ И ДАТА СОСТАВИТЕЛЯ

ИЗМ. СТА.	БРОСКИНА		
П. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
С. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВА		
Б.С. ГР.	УМАНЦОВА		
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА		
И.ИЖЕН.	ФОНЧУКОВ		
Д.ПРОБ.	ГУРСВИЧ		

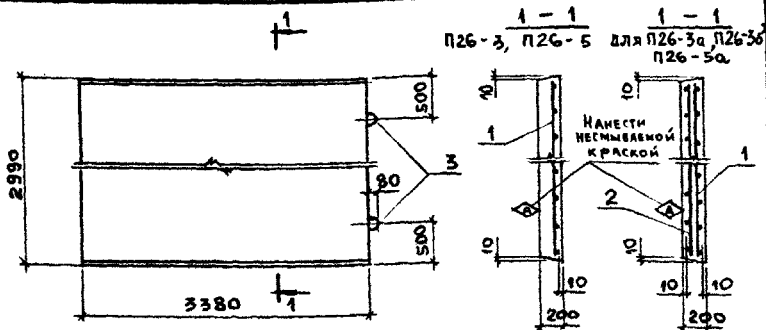
3.006.1-2.87.2-47

Плита П23-3,
П23-3а, П23-3б

СТАВЛЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-03 58

ФОРМАТ А4



№№.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П26-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	5	5а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-10-1	1		1			3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1			1	-10
	С1-10-2				1		-10
2	СЕТКА С1-10-1		1				-10
	С1-10			1			-10
	С1-10-2					1	-10
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕЛЯ УП1-11	2	2	2	2	2	1.400-3, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН Б25	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	5,05	3,05	5,05	5,05	5,05	т

ИЗМ. ОТВ.	БРОДСКАЯ	
И. КОМП.	УШАЦЕВА	
ОТ. СПЕЦ.	КОРОТЦЫН	
РУК. ГР.	ЧУПРКОВА	
ВЕД. НИЖ.	УШАЦЕВА	
НИЖЕН.	ФОНЧЕВ	
ПРОВЕР.	СУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-50

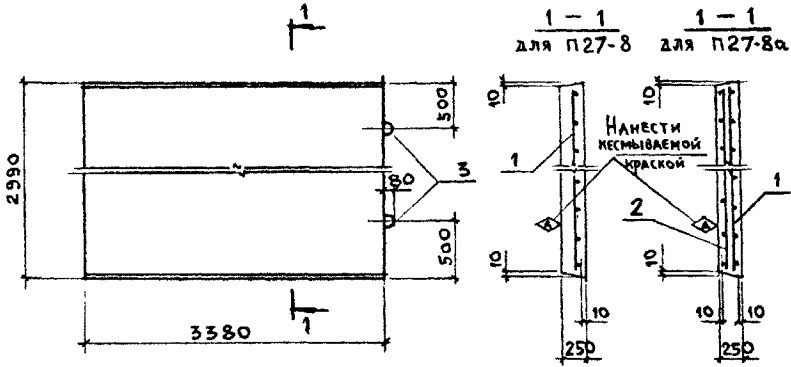
ПЛИТА П26-3, П26-3а
П26-3б, П26-5, П26-5а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 61

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П27-			ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание	X	X		3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X	X		3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	СЕТКА С1-10-2	1			3.006.1-2.87.4 -10
	С1-10		1		-10
2	СЕТКА С1-10-2		1		-10
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-14	2	2		1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	2,53	2,53		н#
	МАССА ПЛИТЫ	6,32	6,52		т

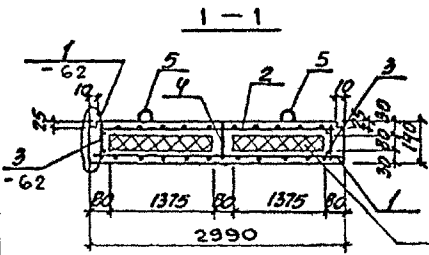
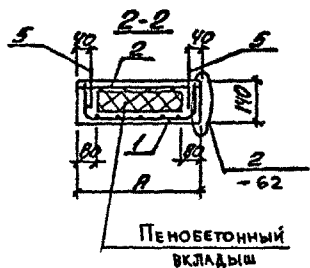
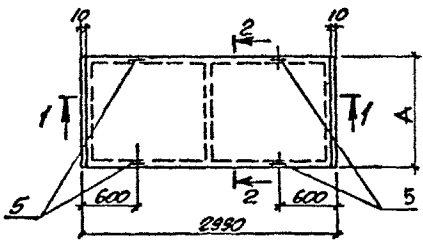
ИЗМ. КОЛ. ПЛАНОВ И Д. Д. Д. ВЕРНИКИ И Д.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ТЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-51		
ПЛИТА П27-8, П27-8а		
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22991-03 62

ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	МАССА, т
ПТ1	900	0,60
ПТ2	1300	0,85
ПТ3	1600	1,04
ПТ4	1900	1,22
ПТ5	2500	1,56

ИВАНОВА ИГОРЬ И ДАТА ВЕРИЛИ ИВАН

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-53

ПЛИТА
ПТ1... ПТ5

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

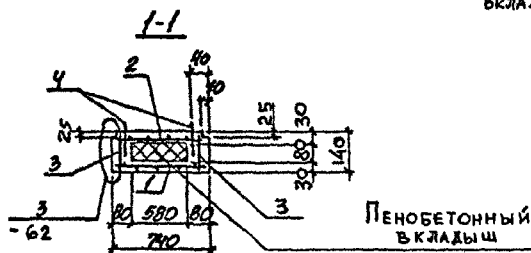
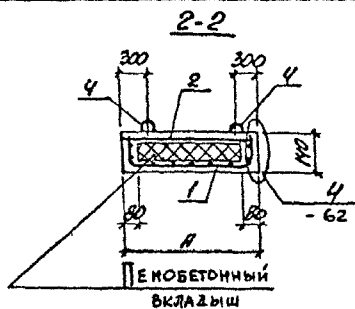
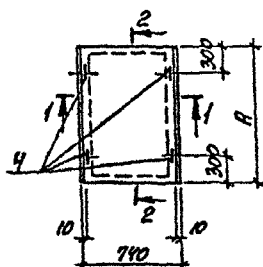
Поз.	Наименование	кол. на плиту					Примечания
		пт1	пт2	пт3	пт4	пт5	
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
4	КАРКАС Кр 1	1					3.006.1-2.87.4-27
	Кр 2		1				-27
	Кр 3			1			-28
	Кр 4-1				1		-28
	Кр 5-1					1	-29
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
5	Петля уп2-1	4	4				1.400-9, вып. 1
	уп2-3			4	4	4	То же
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В 25	0,21	0,29	0,35	0,41	0,52	м ³
	ПЕНОБЕТОН $\gamma=500 \frac{кг}{м^3}$	0,16	0,25	0,32	0,38	0,52	м ³

ЛИСТ № 001. КОЛИЧЕСТВА. В СМ. ИТОГ №

3.006.1-2.87.2-53

Лист
3

22991-03 66 ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	МАССА, т
ПТ 1 _г	900	0,17
ПТ 2 _г	1300	0,23
ПТ 3 _г	1600	0,29
ПТ 4 _г	1900	0,34
ПТ 5 _г	2500	0,44

ИВ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУПАНКОВА	
ВЕД. ИРК.	УМАНЦЕВА	
И. ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
И. ПРОВЕР.	ГЗРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-54

ПЛИТА
ПТ1_г ... ПТ5_г

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

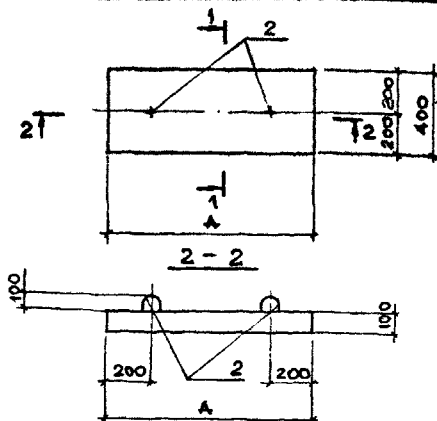
ИВ. ИСПОЛ. ПТ1 ПТ2 ПТ3 ПТ4 ПТ5

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ					ПРИМЕЧАНИЕ
		ПТ1 _г	ПТ2 _г	ПТ3 _г	ПТ4 _г	ПТ5 _г	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА СЗ-6	1					3.006.1-2.87.4-22
	СЗ-7		1				-22
	СЗ-8			1			-22
	СЗ-9				1		-22
	СЗ-10					1	-22
2	СЕТКА С2-6	1					-20
	С2-7		1				-20
	С2-8			1			-20
	С2-9				1		-20
	С2-10					1	-20
3	КАРКАС Кр1-1	2					3.006.1-2.87.4-27
	Кр2-1		2				-27
	Кр3-1			2			-28
	Кр4-2				2		-28
	Кр5-2					2	-29
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
4	ПЕТЛЯ УП2-1	4	4	4	4	4	1.400-9, вып 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	м ³
	ПЕНОБЕТОН $\gamma=500 \frac{кг}{м^3}$	0,03	0,05	0,07	0,08	0,11	м ³

3.006.1-2.87.2-54

ЛИСТ

2



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 1	640	0,05
ПП 2	790	0,09
ПП 3	1000	0,11

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ПРИМЕЧАНИЕ
		ПП 1	ПП 2	ПП 3	
	<u>Документация</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С4-1	2			3.006.1-2.87.4-23
	С4-2		2		-23
	С4-3			2	-23
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	1.400-9, вып 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,02	0,03	0,04	м3

ИЗМЕНЕНИЯ ПОЛУЧИСЬ И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ

АНЧ.ОЖ.	БРОДСКИЙ	
Н.КОТЛ.	УМИЩЕВА	
Г.СЛЕД.	КОБТЕЦЕНА	
ВУС.СР.	ЧУМАКОВА	
ВЕС.ИЖ.	УМИЩЕВА	
ИНЖ.М.	БОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	Гурович	

3.006.1-2.87.2-55

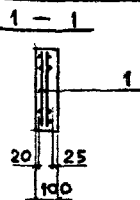
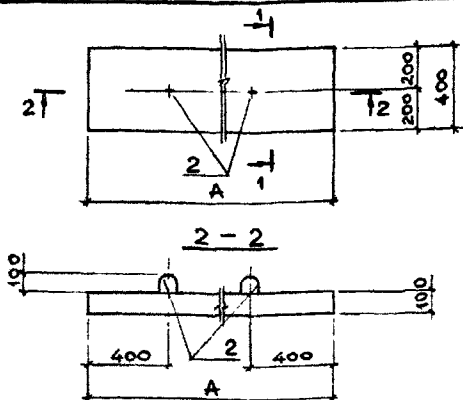
ПЛИТА ПП1... ПП3

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 69

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 4	1380	0,16
ПП 5	1700	0,19
ПП 6	2060	0,22
ПП 7	2380	0,27

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ				ПРИМЕЧАНИЕ
		ПП4	ПП5	ПП6	ПП7	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С4-4	2				3.006.1-2.87.4-23
	С4-5		2			-23
	С4-6			2		-24
	С4-7				2	-24
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В13	006	007	009	011	мб

ИВА МЕЛОД. ПОДЕЛИТЬ И ДАТЬ ВЗЯТЬ ЛИС НА

ИВА ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОПТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
И. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
В.В. ИВА.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-56

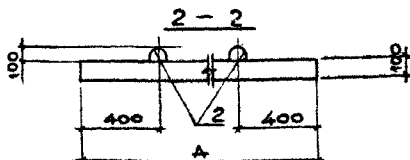
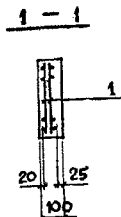
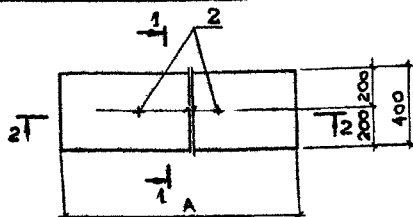
ПЛИТА ПП4...ПП7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-83 70

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП8	2680	0,29
ПП9	3000	0,32
ПП10	3600	0,38

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ПРИМЕЧАНИЯ
		ПП8	ПП9	ПП10	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С4-8	2			3.006.1-2.87.4-24
	С4-9		2		-24
	С4-10			2	-24
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	1.400-9, Вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,12	0,13	0,15	м ³

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКАЯ		
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО		
РИС. ГР.	УМАКОВА		
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	Гурович		

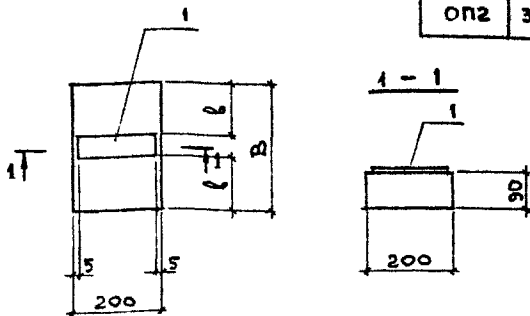
3.006.1-2.87.2-57

ПЛИТА ПП8...ПП10

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
	В	Б	
ОП1	200	75	0,010
ОП2	300	125	0,013



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ			ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП1	ОП2		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X			3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1		3.006.1-2.87.4-30
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,004	0,005		м ³

ИМЯ НЕПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. ИЛИ ИВР. ИВР.

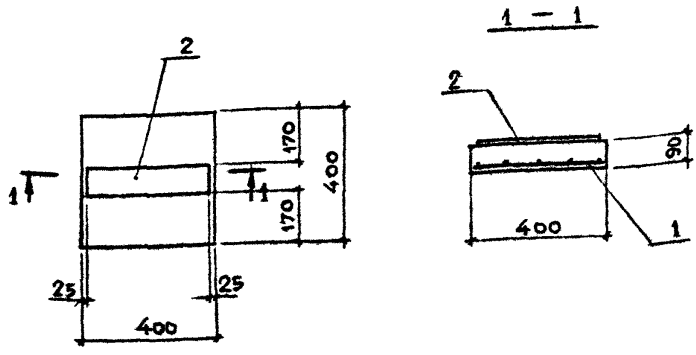
ИРЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	УЛЯНЦЕВА		
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО		
РУК. ГР.	ЧУПНЕНКО		
ВЕД. ИВР.	УЛЯНЦЕВА		
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-58

Опорная подушка
ОП1, ОП2

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЗ		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.2 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА СБ-1	1	3.006.1-2.87.4-25
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	3.006.1-2.87.4-31
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН Б15	0,015	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,04	т	

Исполнитель: Подпись и дата:

И.О.Д.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
К. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
С. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
Р.К. ГР.	ЧУПРАКОВА	<i>[Signature]</i>
В.В. М.В.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
И.И.К.В.	ФОМНЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-59

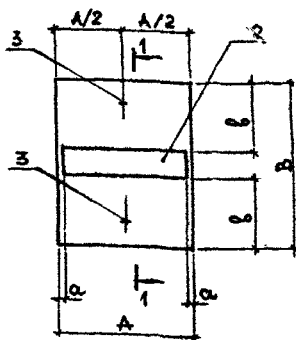
Опорная подушка
ОПЗ

СТРЕЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

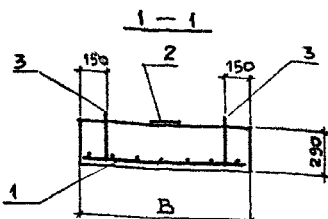
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 73

ФОРМАТ А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	А	а	В	в	
ОП8	850	25	1050	450	0,65
ОП9	1150	175	1350	600	1,13



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ		ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП8	ОП9	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	⊗	⊗	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	⊗	⊗	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	СЕТКА С5-6	1		3.006.1-2.87.4-26
	С5-7		1	-26
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	1	1	3.006.1-2.87.4-34
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	ПЕТЛЯ УП2-2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В15	0,26	0,45	нз

ИЗВ. ПОСЛА. ПЕР. ПИСЬМ И ДАТА ВВЕД. ИЗМ. №

ИЗМ. ОБЛ. БРОДСКИЙ

И. КОНТР. УМАНИЦЕВА

ГЛАВ. СПЕЦ. КОРТЕЦКИЙ

РИС. ГР. ЧУМАКОВА

ВРАЧ. КИС. УМАНИЦЕВА

ИЗЖЕН. ФОНЯЧЕВ

ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

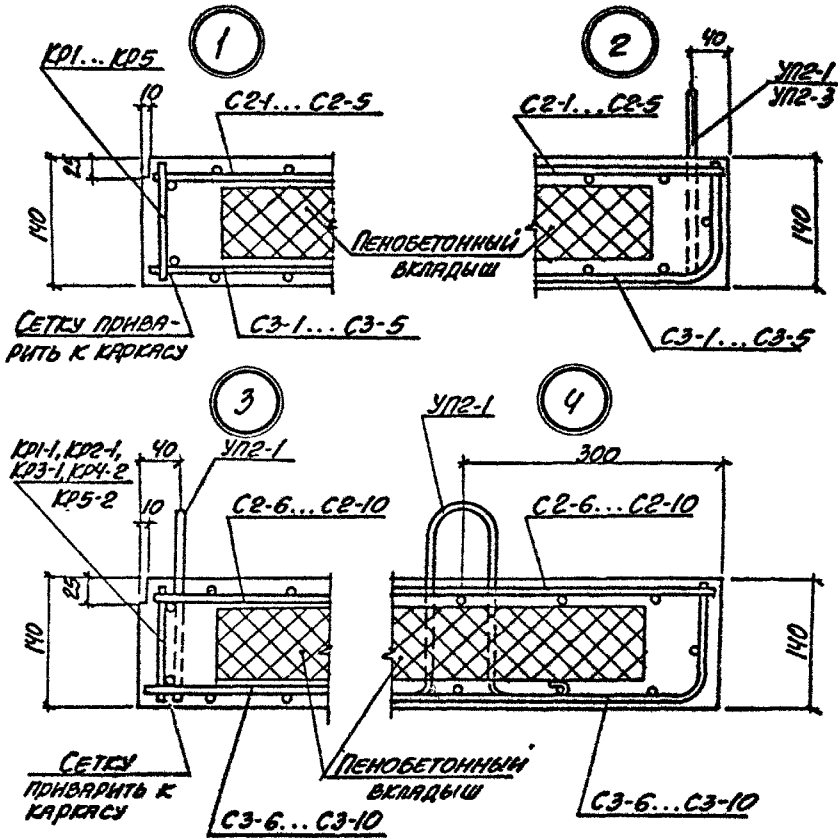
3.006.1-2.87.2-61

Опорная подушка
ОП8, ОП9

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Имя, И.П.О. Паспортный номер. Серия, номер и т.д.

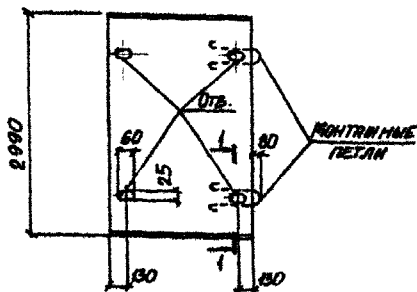
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	Уманцева		
ГЛ. СПЕЦ.	Коробецкий		
РУК. ГР.	Чумакова		
ВЕЛ. ИМЖ.	Уманцева		
ИНЖЕН.	Фомичев		
ПРОВЕР.	Гурович		

3.006.1-2.87.2-62

Узлы 1...4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

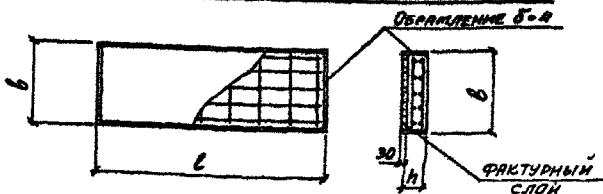
ПРИМЕР УСТРОЙСТВА ОТВЕРСТИЙ
В ДЛ МОНТАЖА В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В КАССЕТАХ



1-1 (ПОВЕРНУТО)



ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУРЕННОЙ ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ



УКАЗАНИЯ ОБ УСТРОЙСТВЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ ДАНЫ В П. 2.6 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

ИЗВ. НЕОСТАТОК И РАТ. ЗАМ. ИЛИ В

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ИЗ	
Н. КОНТР.	ЧУМАНЦЕВА	ИЗ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕКЦИЯ	ИЗ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ИЗ	
ВЕД. ИНИ.	ЧУМАНЦЕВА	ИЗ	
ИНЖЕНЕР	КОПЫН	ИЗ	
ПРОВЕРКА	ЧУМАНЦЕВА	ИЗ	

3. 006. 1- 2. 87. 2-63

РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ В КАССЕТАХ. ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУ- РЕННОЙ ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

22991-03 77

ФОРМАТ А4

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕТЛИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВКИ	
	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.		
П1	НП 1	2	С6-4	1	1	
П2	НП 3					
П3	НП 1					
П4	НП 3					
П5	НП 2	4		2	6	
П5а	НП 2	2		1	2	
П6	НП 8	4		2	6	
П6а	НП 4	2		1	2	
П7	НП 5	4		С6-1	4	7
П7а	НП 2	2			2	3
П8	НП 7	4			4	7
П8а	НП 3	2	2		3	
П9	НП 14	4	С6-2	4	7	
П9а	НП 4	2		2	4	
П10	НП 5	4	С6-1	4	7	
П10а	НП 2	2		2	3	
П11	НП 13	4		4	7	

1. СХЕМЫ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ СМ. ЛИСТЫ 4...6.
 2. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ СМ. 3.006.1-2.87 ВЫП. 4

МАШ. ОТД.	БРОДСКИЙ	И		3.006.1-2.87.2-64			
Н. КОМП.	УМАНИЦЕВА	И					
С. СПЕЦ.	КОЗЛЕКИН	И					
ВУЗ. ГР.	ЧУМАКОВА	И					
ВЕД. ИНИ.	УМАНИЦЕВА	И					
И. ИЖ. НЕВ.	КОПИНА	И		КЛЮЧ ДЛЯ ПОДСКОРА МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И СХЕМЫ ИХ УСТАНОВКИ В ПЛИТАХ, БЕТОНИ РИВЕРНЫХ В ПОДКРЕМНИИ ПЛОЩАДИ	СТВА	Лист	Листов
П. ДАВЫД.	УМАНИЦЕВА	И			Р	1	6
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		

22991-03 78

ФОРМАТ А4

Уч. № 10000. Подпись и дата. 2000. 11.04

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕКИ И МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СЕМЬИ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	
П11g	НП 3	2	С6-1	2	3
П12	НП 15	4	—	—	8
П12g	НП 11	2			5
П13	НП 14	4	С6-2	4	7
П13g	НП 8	2		2	4
П14	НП 12	4	С6-3	4	7
П14g	НП 6	2		2	3
П15	НП 14	4	С6-2	4	7
П15g	НП 8	2		2	4
П16	НП 22	4	С6-3	4	7
П16g	НП 16	2	—	—	5
П17	НП 14	4	С6-2	4	7
П17g	НП 8	2		2	4
П18	НП 20	4		4	7
П18g	НП 10	2	—	—	5
П19	НП 27	4			8
П19g	НП 28	2			5
П20	НП 19	4	С6-2	4	7

ИВБ-№ 10004 Прогноз и смета ВЗРМ. ЛИС. № 2

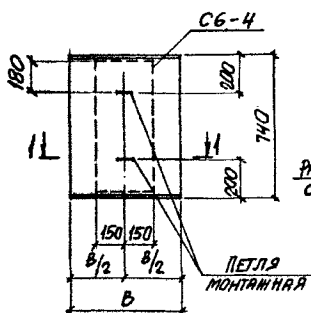
3.006.1-2.87.2-64

ЛИС

2

МАРКА ПЛАНТЫ	ПЕКИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	
П 20 _г	НП 9	2	—	—	5
П 21	НП 21	4	С 6-2	4	7
П 21 _г	НП 15	2	—	—	5
П 22	НП 29	4			8
П 22 _г	НП 18	2			5
П 23	НП 25	4	С 6-2	4	7
П 23 _г	НП 15	2	—	—	5
П 24	НП 26	4	С 6-3	4	7
П 24 _г	НП 16	2	—	—	5
П 25	НП 29	4			8
П 25 _г	НП 18	2			5
П 26	НП 28	4	С 6-3	4	7
П 26 _г	НП 17	2	—	—	5
П 27	НП 30	4	С 6-3	4	7
П 27 _г	НП 23	2	—	—	5
П 28	НП 31	4			8
П 28 _г	НП 24	2			5

СХЕМА №1



1-1

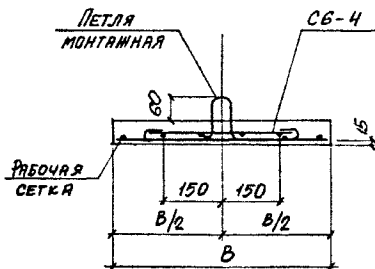
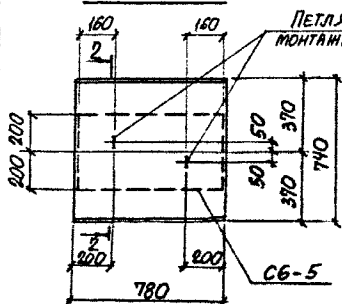
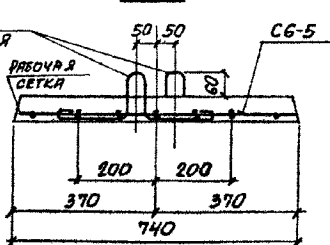


СХЕМА №2



2-2



Инд. № подл. Подпись и дата, печать, №

3.006.1-2.87.2-64

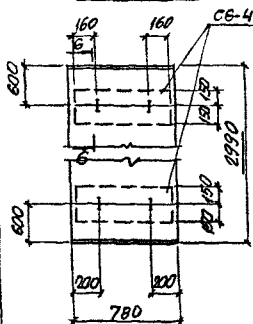
Лист

4

22991-03 81

ФОРМАТ А4

СХЕМА № 6



6-6

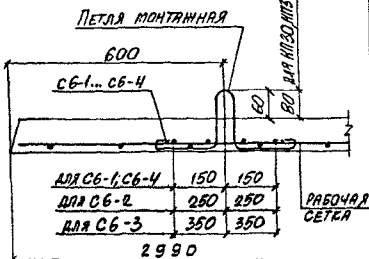


СХЕМА № 7

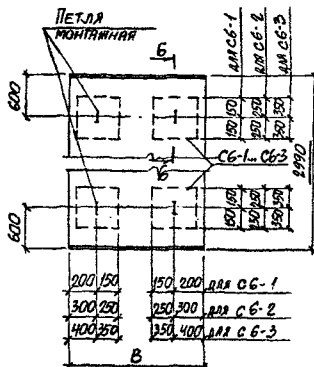
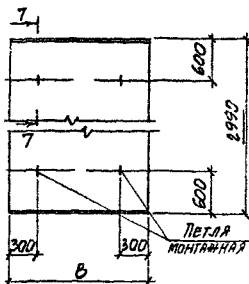


СХЕМА № 8



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П1-5	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	
П1-5а	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	
П1-15б	-	1,1	-	-	-	-	1,1	-	-	-	-	-	
П1-8	0,6	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	
П1-8а	0,6	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	
П2-15	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	
П2-15а	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													ВСЕГО ОБЫЧНОЙ РАССОС, кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													
ВР-I					А-I													
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82													
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	ВСЕГО	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого			
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	0,9	
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	0,9	
-	0,2	-	0,2	1,3	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,6	
0,1	-	-	0,1	0,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,0	
0,1	-	-	0,1	0,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,0	
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	0,9	
-	0,2	0,5	0,7	1,1	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,4	

Имя, Ф.И.О. Проектанта, № листа, Всего листов

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	
И. КОМ. Р.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕВ. ЛИЧ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОНУЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГРЮБИЧ	

3.006.1-2.87.2 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	25
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТРОИИПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П2-15δ	-	1,1	-	-	-	-	1,1	-	-	-	-	-	-
П3-5	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-
П3-5а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-
П3-8	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	-
П3-8а	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	-
П3-15δ	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	-
П4-15	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-
П4-15а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-
П4-15δ	-	-	2,4	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	-

ПРОЦЕНКИ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I				А-I												
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого	Всего	Объем в расходе, кг
Всего				ГОСТ 380-71*												
-	0,2	0,5	0,7	1,8	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,1
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,3
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,3
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,0
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,0
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,0
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,3
-	0,2	0,7	0,9	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,0
-	-	1,1	1,1	3,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	3,8

3.006.1-2.87.2 PC

Лист

2

22991-03 85

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5-5	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П5-5а	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П5-8	-	9,0	-	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-
П5-8а	-	9,0	-	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-
П5-8б	-	9,0	-	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-
П6-15	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П6-15а	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П6-15б	-	-	14,1	-	-	-	-	14,1	-	-	-	-	-
П7-3	-	13,5	-	-	-	-	-	13,5	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												Итого	Остаток арматуры, кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													
Вр-I					А-I													
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82													
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
-	1,4	-	1,4	5,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	6,6	
-	1,4	3,7	5,1	9,6	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	10,3	
-	1,3	-	1,3	10,3	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	11,0	
-	1,4	3,7	5,1	13,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	14,8	
-	1,4	3,7	5,1	13,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	14,8	
-	1,4	-	1,4	5,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	6,9	
-	1,4	3,7	5,1	9,6	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	10,6	
-	-	5,8	5,8	19,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	20,9	
-	1,9	-	1,9	15,4	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	16,1	

3.006.1-2.87.2 РС

Итого

3

22991-03 86

ФОРМАТ А4

Итого арматуры закладных элементов

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7-3а	—	13,5	—	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П7-5	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П7-5а	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П7-5б	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П8-8	—	13,5	—	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П8-8а	—	13,5	—	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П8-11	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П8-11а	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П9-15	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												
Bp-I				A-I												
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	ВСЕГО	ОБЩАЯ РАБОТА, кг
—	1,9	5,3	7,2	20,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—		
—	—	2,9	2,9	23,9	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	0,7	24,6
—	—	8,2	8,2	23,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	0,7	29,9
—	—	8,2	8,2	23,2	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	0,7	29,9
—	1,9	—	1,9	15,4	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	16,6
—	1,9	5,3	7,2	22,7	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	21,9
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	24,9
—	—	8,2	8,2	23,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	30,2
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	24,9

3.006.1-2.87.2 PC

Лист

4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П12-12	-	-	27,0	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-	
П12-12а	-	-	27,0	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-	
П12-15	-	-	-	39,0	-	-	39,0	-	-	-	-	-	
П12-15а	-	-	-	39,0	-	-	39,0	-	-	-	-	-	
П13-11δ	-	-	-	39,0	-	-	39,0	-	-	-	-	-	
П14-3	-	-	-	24,3	-	-	24,3	-	-	-	-	-	
П14-3а	-	-	-	24,3	-	-	24,3	-	-	-	-	-	
П14-3δ	-	-	-	24,3	-	-	24,3	-	-	-	-	-	
П15-5	-	-	33,6	-	-	-	33,6	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													Всего	Общая расклад, кг	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА															ПРОБАТ ПЛАВКИ
Вр-I				А-I															
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82															ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого					
-	-	3,3	3,3	30,3	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	32,0			
-	-	9,6	9,6	36,6	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	38,3			
-	-	3,3	3,3	42,3	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	44,0			
-	-	9,6	9,6	48,6	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	50,3			
-	-	9,6	9,6	48,6	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	49,6			
-	2,7	-	2,7	27,0	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	28,0			
-	2,7	7,9	10,6	34,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	35,9			
-	2,7	7,9	10,6	34,8	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	35,8			
-	-	4,1	4,1	37,7	-	-	1,6	-	-	-	-	-	1,6	-	1,6	39,3			

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

6

22991-03 89

ФОРМАТ А4

Изм. № 001 от 12.01.82 г. В.С.М.Н.А.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	A-III						A-I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
П15-5а	--	--	33,6	--	--	--	33,6	--	--	--	--	--
П15-В	--	--	48,6	--	--	--	48,6	--	--	--	--	--
П15-8а	--	--	48,6	--	--	--	48,6	--	--	--	--	--
П15-ВВ	--	--	48,6	--	--	--	48,6	--	--	--	--	--
П16-15	--	--	48,6	--	--	--	48,6	--	--	--	--	--
П16-15а	--	--	48,6	--	--	--	48,6	--	--	--	--	--
П17-3	--	--	28,5	--	--	--	28,5	--	--	--	--	--
П17-3а	--	--	28,5	--	--	--	28,5	--	--	--	--	--
П17-3В	--	--	28,5	--	--	--	28,5	--	--	--	--	--

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, кг
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА													
Bp-I				A-I													
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82													
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
--	--	12,0	12,0	45,6	--	--	1,6	--	--	--	--	--	1,6	--	1,6	47,2	
--	--	4,1	4,1	52,7	--	--	1,6	--	--	--	--	--	1,6	--	1,6	54,3	
--	--	12,0	12,0	60,6	--	--	1,6	--	--	--	--	--	1,6	--	1,6	62,2	
--	--	12,0	12,0	60,6	--	--	1,6	--	--	--	--	--	1,6	--	1,6	62,2	
--	--	4,1	4,1	52,7	--	--	2,8	--	--	--	--	--	2,8	--	2,8	55,5	
--	--	12,0	12,0	60,6	--	--	2,8	--	--	--	--	--	2,8	--	2,8	63,4	
--	3,2	--	3,2	31,7	--	--	1,7	--	--	--	--	--	1,7	--	1,7	33,4	
--	3,2	8,4	12,6	41,1	--	--	1,7	--	--	--	--	--	1,7	--	1,7	42,8	
--	3,2	8,4	12,6	41,1	--	--	1,7	--	--	--	--	--	1,7	--	1,7	42,8	

3.006.1-2.8 2 PC

Итого

7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18-5	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П18-5а	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П18-8	-	-	-	-	57,0	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П18-8а	-	-	-	-	57,0	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П18-8δ	-	-	-	-	57,0	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П19-11	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П19-11а	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П19-15	-	-	-	-	57,0	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П19-15а	-	-	-	-	57,0	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										ВСЕГО	Средняя масса, кг	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												ПРОЕКТ МАРКИ
Bp-I				A-I												
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8			
-	-	-	46,6	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	49,4
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	58,8
-	-	-	64,8	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	67,6
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	77,0
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	77,0
-	-	-	46,6	-	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	50,5
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	59,9
-	-	-	64,8	-	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	68,7
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	78,1

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист

8

Имя, фамилия, должность, дата

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П20-3	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П20-3а	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П20-3б	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П21-5	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	8,5
П21-5а	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	8,5
П21-5б	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	8,5
П21-8	-	-	-	-	88,5	-	-	88,5	8,5	-	-	-	8,5
П21-8а	-	-	-	-	88,5	-	-	88,5	8,5	-	-	-	8,5
П22-12	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,4	-	-	-	8,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										ВСЕГО	УСРЕДН РАССОД., кг	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												
ВР-I				А-I												
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8			Итого
-	-	5,3	5,3	37,8	-	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	-	2,8	40,6
-	-	15,7	15,7	48,2	-	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	-	2,8	51,0
-	-	15,7	15,7	48,2	-	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	-	2,8	51,0
-	-	-	-	73,6	-	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	-	2,8	76,4
-	-	10,4	10,4	84,0	-	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	-	2,8	86,8
-	-	10,4	10,4	84,0	-	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	-	2,8	86,8
-	-	-	-	97,0	-	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	-	2,8	99,8
-	-	10,4	10,4	107,4	-	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	-	2,8	110,1
-	-	-	-	73,5	-	-	-	5,4	-	-	-	5,4	-	-	5,4	78,9

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист

9

МАРКА ЗРЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П22-12а	-	-	-	65,1	-	-	65,1	8,4	-	-	-	8,4	
П22-15	-	-	-	88,5	-	-	88,5	8,4	-	-	-	8,4	
П22-15а	-	-	-	88,5	-	-	88,5	8,4	-	-	-	8,4	
П23-3	-	-	-	50,0	-	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8	
П23-3а	-	-	-	50,0	-	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8	
П23-3б	-	-	-	50,0	-	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8	
П24-5	-	-	-	-	65,4	-	65,4	9,8	-	-	-	9,8	
П24-5а	-	-	-	-	65,4	-	65,4	9,8	-	-	-	9,8	
П24-5б	-	-	-	-	65,4	-	65,4	9,8	-	-	-	9,8	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАРДНЫЕ, кг											Всего	Остаток расход, кг	
Арматура класса				Арматура класса													Прокат матери
Вр-I				А-I													Всего
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82													ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
-	-	10,4	10,4	83,9	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	89,3	
-	-	-	-	95,9	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	102,3	
-	-	10,4	10,4	107,3	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	112,7	
-	-	-	-	59,8	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	63,7	
-	-	11,9	11,9	71,7	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	75,6	
-	-	11,9	11,9	71,7	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	75,6	
-	-	-	-	75,2	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	79,1	
-	-	11,9	11,9	87,1	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	91,0	
-	-	11,9	11,9	87,1	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	91,0	

3.006.1 - 2.87.2 PC

Лист
10

22991-03 93

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24-Б	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П24-8а	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П25-12	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П25-12а	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8	
П25-15	-	-	-	-	130,8	-	130,8	-	17,6	-	-	17,6	
П25-15а	-	-	-	-	130,8	-	130,8	-	17,6	-	-	17,6	
П26-3	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8	
П26-3а	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8	
П26-3Б	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
-	-	-	-	109,7	-	-	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9	
-	-	11,9	11,9	121,6	-	-	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9	
-	-	-	-	109,7	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6		
-	-	11,9	11,9	121,8	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6		
-	-	-	-	148,4	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6		
-	-	11,9	11,9	160,3	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6		
-	-	-	-	68,7	-	-	-	-	5,4	-	-	-	5,4	-	5,4		
-	14,4	14,4	14,4	83,1	-	-	-	-	5,4	-	-	-	5,4	-	5,4		
-	14,4	14,4	14,4	83,1	-	-	-	-	5,4	-	-	-	5,4	-	5,4		

3.006.1-2.87.2 РС

22991-03 94

ФОРМАТ А4

МАРКА ЗЕМЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-II						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П26-5	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П26-5а	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П27-8	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П27-8а	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П28-12	-	-	-	-	-	159,0	-	159,0	-	-	21,8	-	21,8
П28-12а	-	-	-	-	-	159,0	-	159,0	-	-	21,8	-	21,8
П28-15	-	-	-	-	-	-	201,3	201,3	-	-	21,8	-	21,8
П28-15а	-	-	-	-	-	-	201,3	201,3	-	-	21,8	-	21,8
П29-5	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ЗЕМЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													Всего	Общая расход, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА																
	ВР-I						А-I						ПРОЕКТ МАРКА				
	ГОСТ 6727-80*															ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82*
	Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого			Ф8	Итого
-	-	-	-	155,8	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	141,2	
-	-	14,4	14,4	150,2	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	155,6	
-	-	-	-	135,8	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	145,5	
-	-	14,4	14,4	150,2	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	159,9	
-	-	-	-	180,9	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	190,5	
-	-	14,4	14,4	195,2	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	204,9	
-	-	-	-	223,1	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	232,8	
-	-	14,4	14,4	257,5	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	267,2	
-	0,4	-	0,4	1,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,9	

3.006.1 - 2.87.2 PC

Итого

12

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5а-5а	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П5а-8	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П5а-8а	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П5а-8б	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П6а-15	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П6а-15а	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П6а-15б	—	—	3.3	—	—	—	3.3	—	—	—	—	—	
П7а-3	—	3.2	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—	
П7а-3а	—	3.2	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ3	Итого	Всего	Общая масса, кг
—	0.4	0.9	1.3	2.5	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—		
—	0.3	—	0.3	2.4	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	2.7
—	0.3	0.9	1.2	3.3	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.6
—	0.3	0.9	1.2	3.3	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.6
—	0.3	—	0.3	1.5	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	1.8
—	0.3	0.9	1.2	2.4	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	2.7
—	—	1.4	1.4	4.7	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	5.0
—	0.4	—	0.4	3.6	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.9
—	0.4	1.3	1.7	4.9	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	5.2

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

13

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-II							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П7а-5	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П7а-5а	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П7а-5б	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П8а-В	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	
П8а-Ва	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	
П8а-Н	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П8а-На	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П9а-15	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П9а-15а	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСЧЕТН. КГ
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА														
ВР-I					А-I														
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82														
φ3	φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
-	-	0,7	0,7		5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	5,9		
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,2			
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,2			
-	0,4	-	0,4	3,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	3,9			
-	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	5,2			
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	5,9			
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,2			
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	5,9			
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,2			

3.006.1-2.87.2 РС

14

22991-03 97

ФОРМАТ А4

ИЗДАНИЕ 1982г. ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ РЯМАТОРНЫЕ, кг												
	РЯМАТОРА КЛАССА												
	Р-III						Р-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ30	φ32
П9г-15δ	-	-	4,9	-	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-
П10г-3	-	4,1	-	-	-	-	-	4,1	-	-	-	-	-
П10г-3а	-	4,1	-	-	-	-	-	4,1	-	-	-	-	-
П10г-5	-	-	9,1	-	-	-	-	9,1	-	-	-	-	-
П10г-5а	-	-	9,1	-	-	-	-	9,1	-	-	-	-	-
П10г-5б	-	-	0,1	-	-	-	-	9,1	-	-	-	-	-
П11г-8	-	-	6,3	-	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-
П11г-8а	-	-	6,3	-	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-
П12г-12	-	-	6,3	-	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ РЯМАТОРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПНЫЕ, кг													Всего	Длина расчета, кг	
РЯМАТОРА КЛАССА		РЯМАТОРА КЛАССА															
Р-I		Р-I															
ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82															
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого			
-	-	2,0	2,0	6,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	0,5	-	0,5	4,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	4,9
-	0,5	1,6	2,1	6,2	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	6,5
-	-	0,6	0,8	9,2	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	10,2
-	-	2,4	2,4	11,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	14,8
-	-	2,4	2,4	11,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	14,8
-	-	0,8	0,8	7,1	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,4
-	-	2,4	2,4	8,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	9,0
-	-	0,8	0,8	7,1	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5	7,6

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

15

22591-03 98

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	A III						A I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
П12g-12a	—	—	6.3	—	—	—	6.3	—	—	—	—	—
П12g-15	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П12g-15a	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П13g-11δ	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П14g-3	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П14g-3a	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П14g-3δ	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П15g-5	—	—	7.8	—	—	—	7.8	—	—	—	—	—
П15g-5a	—	—	7.8	—	—	—	7.8	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
АРМАТУРА КЛАССА		Итого	ГОСТ 6727-80*	АРМАТУРА КЛАССА										ГОСТ ПАРЦИ			
Bp I				A I											ГОСТ 380-71**		
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	—	2.4	2.4	8.7	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5		
—	—	0.8	0.8	9.9	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	10.4	
—	—	2.4	2.4	11.5	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	12.0	
—	—	2.4	2.4	11.5	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	12.0	
—	0.6	—	0.6	7.1	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	7.6	
—	0.6	2.0	2.6	9.1	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	9.6	
—	0.6	2.0	2.6	9.1	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	9.6	
—	—	1.0	1.0	8.8	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	9.3	
—	—	3.0	3.0	10.8	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	11.3	

3.006,1 - 2.87.2 PC

Итого

16

Итого элементов, расходуемых на объект: 16 шт. (16 шт. А I)

Марка элемента	Изделия арматурные, кг												
	Арматура класса												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П15г-8	-	-	-	11,3	-	-	-	11,3	-	-	-	-	-
П15г-8а	-	-	-	11,3	-	-	-	11,3	-	-	-	-	-
П15г-8δ	-	-	-	11,3	-	-	-	11,3	-	-	-	-	-
П16г-15	-	-	-	11,3	-	-	-	11,3	-	-	-	-	-
П16г-15а	-	-	-	11,3	-	-	-	11,3	-	-	-	-	-
П17г-3	-	-	-	7,6	-	-	-	7,6	-	-	-	-	-
П17г-3а	-	-	-	7,6	-	-	-	7,6	-	-	-	-	-
П17г-3δ	-	-	-	7,6	-	-	-	7,6	-	-	-	-	-
П18г-5	-	-	-	10,4	-	-	-	10,4	1,9	-	-	-	1,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Изделия арматурные				Изделия закладные, кг										Всего	Общая продолж., кг	
Арматура класса				Арматура класса												
Вр-I				А-I												
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5787-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8			Итого
-	-	1,0	1,0	12,3	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	12,8
-	-	3,0	3,0	14,3	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	14,8
-	-	3,0	3,0	14,3	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	14,8
-	-	1,0	1,0	12,3	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	12,8
-	-	3,0	3,0	14,3	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	14,8
-	0,8	-	0,8	8,4	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	8,9
-	0,8	2,4	3,2	10,8	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	11,3
-	0,8	2,4	3,2	10,8	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	11,3
-	-	-	-	12,3	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	12,8

3.006.1-2.87.2 PC

17

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-II						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18г-5а	--	--	--	10.4	--	--	10.4	1.9	--	--	--	1.9	
П18г-8	--	--	13.3	--	--	--	13.3	1.9	--	--	--	1.9	
П18г-8а	--	--	13.3	--	--	--	13.3	1.9	--	--	--	1.9	
П18г-8б	--	--	13.3	--	--	--	13.3	1.9	--	--	--	1.9	
П19г-11	--	--	--	10.4	--	--	10.4	1.9	--	--	--	1.9	
П19г-11а	--	--	--	10.4	--	--	10.4	1.9	--	--	--	1.9	
П19г-15	--	--	13.3	--	--	--	13.3	1.9	--	--	--	1.9	
П19г-15а	--	--	13.3	--	--	--	13.3	1.9	--	--	--	1.9	
П20г-3	--	--	8.7	--	--	--	8.7	--	--	--	--	--	

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общая высота, мм	
АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА															ПРОБЛ. МАРКИ
Bp-I		A-I															
ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82															ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
--	--	2.4	2.4	4.7	--	0.5	--	--	--	--	--	0.5	--	0.5	15.2		
--	--	--	--	15.2	--	0.5	--	--	--	--	--	0.5	--	0.5	15.7		
--	--	2.4	2.4	17.6	--	0.5	--	--	--	--	--	0.5	--	0.5	18.1		
--	--	2.4	2.4	17.6	--	0.5	--	--	--	--	--	0.5	--	0.5	18.1		
--	--	--	--	12.3	--	0.8	--	--	--	--	--	0.8	--	0.8	13.1		
--	--	2.4	2.4	14.7	--	0.8	--	--	--	--	--	0.8	--	0.8	15.5		
--	--	--	--	15.2	--	0.8	--	--	--	--	--	0.8	--	0.8	16.0		
--	--	2.4	2.4	17.6	--	0.8	--	--	--	--	--	0.8	--	0.8	18.4		
--	--	1.3	1.3	10.0	--	0.5	--	--	--	--	--	0.5	--	0.5	10.5		

3.006.1-2.87.2 PC

22991-03 101

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20г-3а	-	-	-	8,7	-	-	8,7	-	-	-	-	-	-
П20г-3б	-	-	-	8,7	-	-	8,7	-	-	-	-	-	-
П21г-5	-	-	-	15,2	-	-	15,2	2,1	-	-	-	-	2,1
П21г-5а	-	-	-	15,2	-	-	15,2	2,1	-	-	-	-	2,1
П21г-5б	-	-	-	15,2	-	-	15,2	2,1	-	-	-	-	2,1
П21г-8	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,1	-	-	-	-	2,1
П21г-8а	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,1	-	-	-	-	2,1
П22г-12	-	-	-	15,2	-	-	15,2	2,1	-	-	-	-	2,1
П22г-12а	-	-	-	15,2	-	-	15,2	2,1	-	-	-	-	2,1

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКА
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6787-80*					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 280-71 *
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
-	-	4,0	4,0	12,7	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	13,2	
-	-	4,0	4,0	12,7	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	13,2	
-	-	-	-	17,3	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	18,1	
-	-	2,7	2,7	20,0	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	20,8	
-	-	2,7	2,7	20,0	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	20,8	
-	-	-	-	22,8	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	23,6	
-	-	2,7	2,7	25,5	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	26,3	
-	-	-	-	17,3	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	18,7	
-	-	2,7	2,7	20,0	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	21,4	

3.006.1-2.87.2 РС

22991-03 102

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12
ПР29-15	--	--	--	20,7	--	--	20,7	2,1	--	--	--	2,1
ПР29-15а	--	--	--	20,7	--	--	20,7	2,1	--	--	--	2,1
ПР29-3	--	--	--	13,3	--	--	13,3	2,4	--	--	--	2,4
ПР29-3а	--	--	--	13,3	--	--	13,3	2,4	--	--	--	2,4
ПР29-3б	--	--	--	13,3	--	--	13,3	2,4	--	--	--	2,4
ПР49-5	--	--	--	--	17,4	--	17,4	2,4	--	--	--	2,4
ПР49-5а	--	--	--	--	17,4	--	17,4	2,4	--	--	--	2,4
ПР49-5б	--	--	--	--	17,4	--	17,4	2,4	--	--	--	2,4
ПР49-8	--	--	--	23,3	--	--	23,3	2,4	--	--	--	2,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											
Вр I				А-I											
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82											
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8		
--	--	--	22,8	--	--	--	1,4	--	--	--	--	1,4	--	1,4	
--	--	2,7	2,7	25,5	--	--	1,4	--	--	--	--	1,4	--	1,4	
--	--	--	15,7	--	--	0,8	--	--	--	--	--	0,8	--	0,8	
--	--	3,0	3,0	18,7	--	0,8	--	--	--	--	--	0,8	--	0,8	
--	--	3,0	3,0	18,7	--	0,8	--	--	--	--	--	0,8	--	0,8	
--	--	--	19,8	--	--	0,8	--	--	--	--	--	0,8	--	0,8	
--	--	3,0	3,0	22,8	--	0,8	--	--	--	--	--	0,8	--	0,8	
--	--	3,0	3,0	22,8	--	0,8	--	--	--	--	--	0,8	--	0,8	
--	--	--	25,7	--	--	0,8	--	--	--	--	--	0,8	--	0,8	

3.006.1-2.87.2 РС

Итого

20

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
П26г-5а	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,4	-	-	3,4
П27г-8	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,4	-	-	3,4
П27г-8а	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,4	-	-	3,4
П28г-12	-	-	-	-	37,1	-	37,1	-	-	5,2	-	5,2
П28г-12а	-	-	-	-	37,1	-	37,1	-	-	5,2	-	5,2
П28г-15	-	-	-	-	-	47,0	47,0	-	-	5,2	-	5,2
П28г-15а	-	-	-	-	-	47,0	47,0	-	-	5,2	-	5,2
ПТ 1	-	-	1,6	-	-	-	1,6	-	-	-	-	-
ПТ 2	-	-	2,4	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩИЙ АССОРТИМЕНТ	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКА
Вр-I				А-I												В83Вкп2
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8			Итого
-	-	3,7	3,7	35,5	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	36,9
-	-	-	-	31,8	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	33,7
-	-	3,7	3,7	55,5	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	37,4
-	-	-	-	42,3	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	44,2
-	-	3,7	3,7	46,0	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	47,9
-	-	-	-	52,2	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	54,1
-	-	3,7	3,7	55,9	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	57,8
-	6,6	0,9	7,5	9,1	-	1,2	-	-	-	-	-	-	1,2	-	1,2	10,3
-	9,3	1,1	10,4	12,8	-	1,2	-	-	-	-	-	-	1,2	-	1,2	14,0

Итого, марка проката и сорта в соответствии с ГОСТ 380-71*

3.006.1 - 2.87.2 РС Лист
22

22991-03 105

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
ПТ 3	—	—	2,9	—	—	—	2,9	—	—	—	—	—
ПТ 4	—	—	—	3,4	2,3	—	5,7	—	—	—	—	—
ПТ 5	—	—	—	4,4	3,0	—	7,4	—	—	—	—	—
ПТ 1 _з	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,1	—	1,1
ПТ 2 _з	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6
ПТ 3 _з	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0
ПТ 4 _з	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	2,4
ПТ 5 _з	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	3,0
ПП1	1,1	—	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												Всего	Общая веса, кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													
Вр-I					А-I													
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82													
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	11,6	1,6	13,2	16,1	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4			
—	12,9	1,9	14,8	20,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4			
—	16,5	2,6	19,1	26,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4			
—	1,6	0,6	2,2	3,3	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2			
—	2,2	0,9	3,1	4,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2			
—	2,6	1,1	3,7	5,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2			
—	3,0	1,3	4,3	6,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2			
—	3,9	1,7	5,6	8,6	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2			
—	0,2	—	0,2	1,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6			

3.006.1 - 2.87.2 PC

Лист

23

22991-03 106

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
пп2	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—
пп3	1,8	—	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—
пп4	2,4	—	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—
пп5	3,0	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—
пп6	3,6	—	—	—	—	—	3,6	—	—	—	—	—
пп7	4,2	—	—	—	—	—	4,2	—	—	—	—	—
пп8	4,8	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	—	—
пп9	5,3	—	—	—	—	—	5,3	—	—	—	—	—
пп10	6,4	—	—	—	—	—	6,4	—	—	—	—	—

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										Всего	Объемы расход., кг		
Арматура класса				Арматура класса													
бр-I				А-I													
ГОСТ 6727-78*				ГОСТ 5781-82													
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8			Итого	
—	0,2	—	0,2	1,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,2
—	0,3	—	0,3	2,1	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,7
—	0,4	—	0,4	2,8	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	3,4
—	0,5	—	0,5	3,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	4,1
—	0,7	—	0,7	4,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	4,9
—	0,7	—	0,7	4,9	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	5,5
—	0,8	—	0,8	5,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	6,2
—	0,9	—	0,9	6,2	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	6,8
—	1,1	—	1,1	7,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	8,1

3.006.1-2.87.2 РС

22991-03 107

Лист
24

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
оп 1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
оп 2	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
оп 3	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
оп 4	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
оп 5	--	--	--	--	--	--	--	1,7	--	--	--	1,7	
оп 6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	6,3	--	6,3	
оп 7	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	11,8	11,8	
оп 8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16,3	16,3	
оп 9	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	28,2	28,2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО ОБЩИЙ РАСЧЕТ, КГ		
АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО РАСЧЕТ ПЛОСКИ				
ВР-I			А-I					А-III									
ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82														
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Итого			
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	0,1	--	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	0,1	--	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7	
--	--	0,4	0,4	0,4	--	--	--	--	--	0,1	--	0,1	1,3	1,3	1,4	1,8	
--	--	0,7	0,7	0,7	0,6	--	--	--	--	0,6	0,2	--	0,2	1,8	1,8	2,0	3,3
--	--	--	--	1,7	0,6	--	--	--	--	0,6	0,2	--	0,2	2,8	2,8	3,6	5,3
--	--	--	--	6,3	0,6	--	--	--	--	0,6	0,2	--	0,2	2,8	2,8	3,6	9,9
--	--	--	--	11,8	0,6	--	--	--	--	0,6	0,3	--	0,3	5,7	5,7	6,6	18,4
--	--	--	--	16,3	--	1,2	--	--	--	1,2	0,7	--	0,7	7,5	7,5	9,4	25,7
--	--	--	--	28,2	--	1,2	--	--	--	1,2	0,7	--	0,7	7,5	7,5	9,4	37,6

3.006.1-2.87.2 РС

Лист
25

Итого, металл, продолговатый и двутавр 3-х кат. АИИС КВ